

АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG ETIG 200 III

Свойство	Значение
Артикул	029621
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.7
Сварочный ток MMA, А	20-180
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	10-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60% (20°C) / 30% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	6.8
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	394x154x293
Масса брутто, кг	11,3
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	450x325x345
Бренд	HUGONG

Гарантия, срок (мес)	60
Исключить из публикации на веб-витрине mag1с	Нет
Вес брутто (кг)	11.3

Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III - компактный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) и ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самых компактных, мобильных и интуитивно понятных аппаратов для ТИГ сварки. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из низкоуглеродистых, легированных, нержавеющей сталей, а так же титана.

Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Функция бесконтактного поджига позволяет значительно увеличить ресурс вольфрамовых электродов и исключить вкрапления вольфрамовой крошки в корень сварного шва.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



**ВЫБОР МЕТОДА
СВАРКИ ТИГ / ММА**



**ВЫБОР РЕЖИМА
РАБОТЫ ГОРЕЛКИ
2Т/4Т**

• РАБОТА ГОРЕЛКИ В 2-В РЕЖИМЕ ММА:



**ВЫБОР
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
ПАРАМЕТРОВ**



**МНОГОФУНКЦИОНА
ЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР,
НАСТРАИВАЕТ
ВЫБРАННЫЕ**

<p>Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ПРИ НАЖАТИИ КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ ЦИКЛ СВАРКИ, ОТПУСКАЕТЕ ЗАКАНЧИВАЕТСЯ.</p> <p>• РАБОТА ГОРЕЛКИ В Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СВАРКИ ДЛИННЫХ ШВОВ.</p> <p>• ПРИ КРАТКОВРЕМЕННОМ НАЖАТИИ КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ СВАРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС, ПРИ ПОВТОРНОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ НАЖАТИИ – ЗАКАНЧИВАЕТСЯ.</p>	<p>• ГОРЯЧИЙ СТАРТ (H-S). ФУНКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ УВЕЛИЧЕНИЕ СВАРОЧНОГО ТОКА В МОМЕНТ КАСАНИЯ 4-ЭЛЕКТРОДОМ ДЕТАЛИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО ОБЛЕГЧИТЬ НАЧАЛО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА И ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ ДУГИ.</p> <p>• ФОРСАЖ ДУГИ (A-F) КРАТКОВРЕМЕННОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ СИЛЫ ТОКА В МОМЕНТ ЗАЛИПАНИЯ ЭЛЕКТРОДА.</p> <p>• В РЕЖИМЕ TIG - РЕГУЛИРУЕМОЕ ВРЕМЯ ПРОДУВКИ ГАЗОМ ПОСЛЕ СВАРКИ (POG).</p>	<p>ПАРАМЕТРЫ</p>
--	--	-------------------------

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Переносной аппарат для аргонодуговой и ручной дуговой сварки на постоянном токе

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Высокочастотный поджиг дуги HF

Предпродувка газом - 0,2 сек.

Постпродувка газом - 0,5-15 сек.

Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2T/4T

Подключения TIG горелки: ток - брс, управление - 5 пин, газ - брс

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

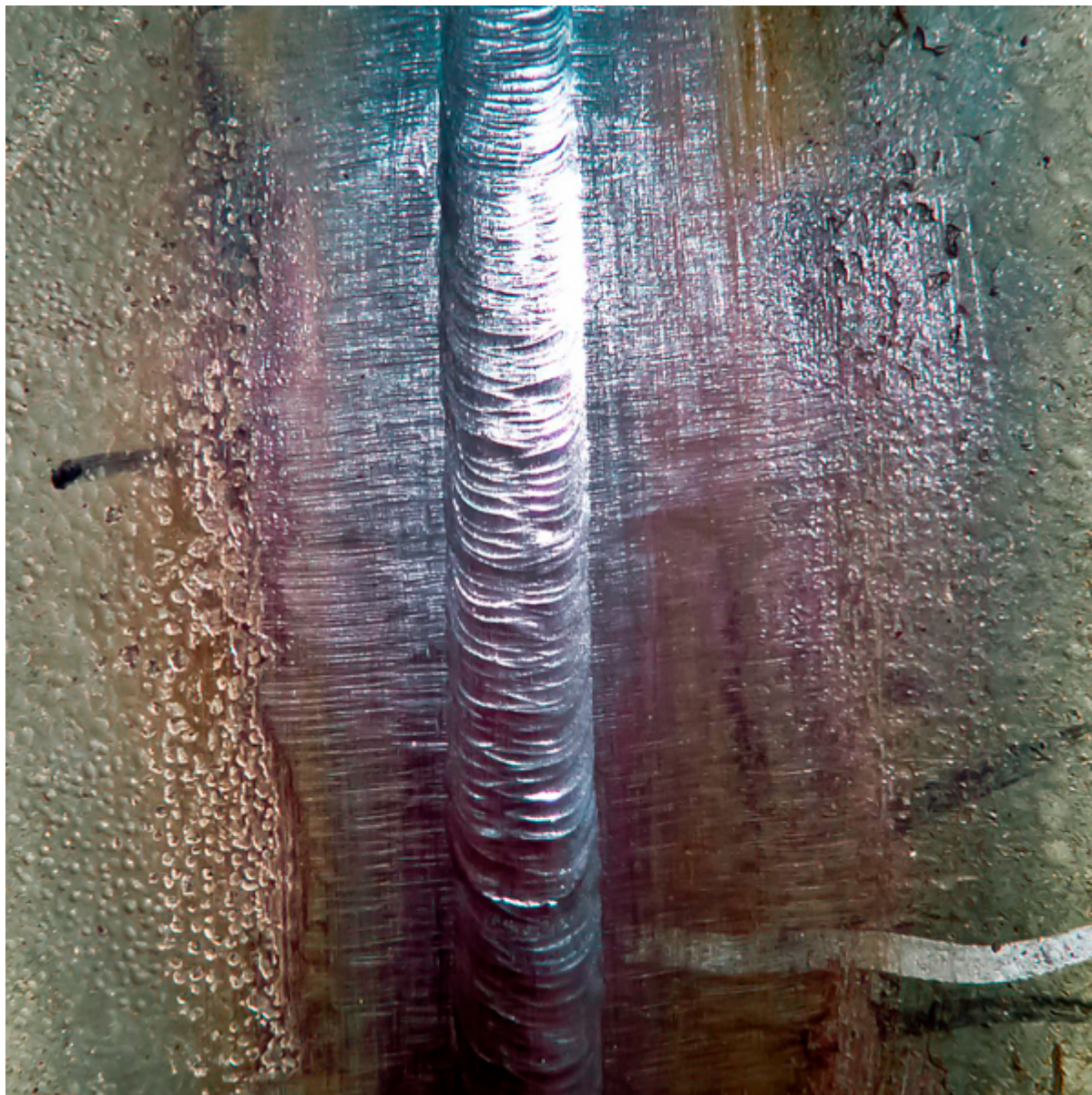
Индикатор перегрева

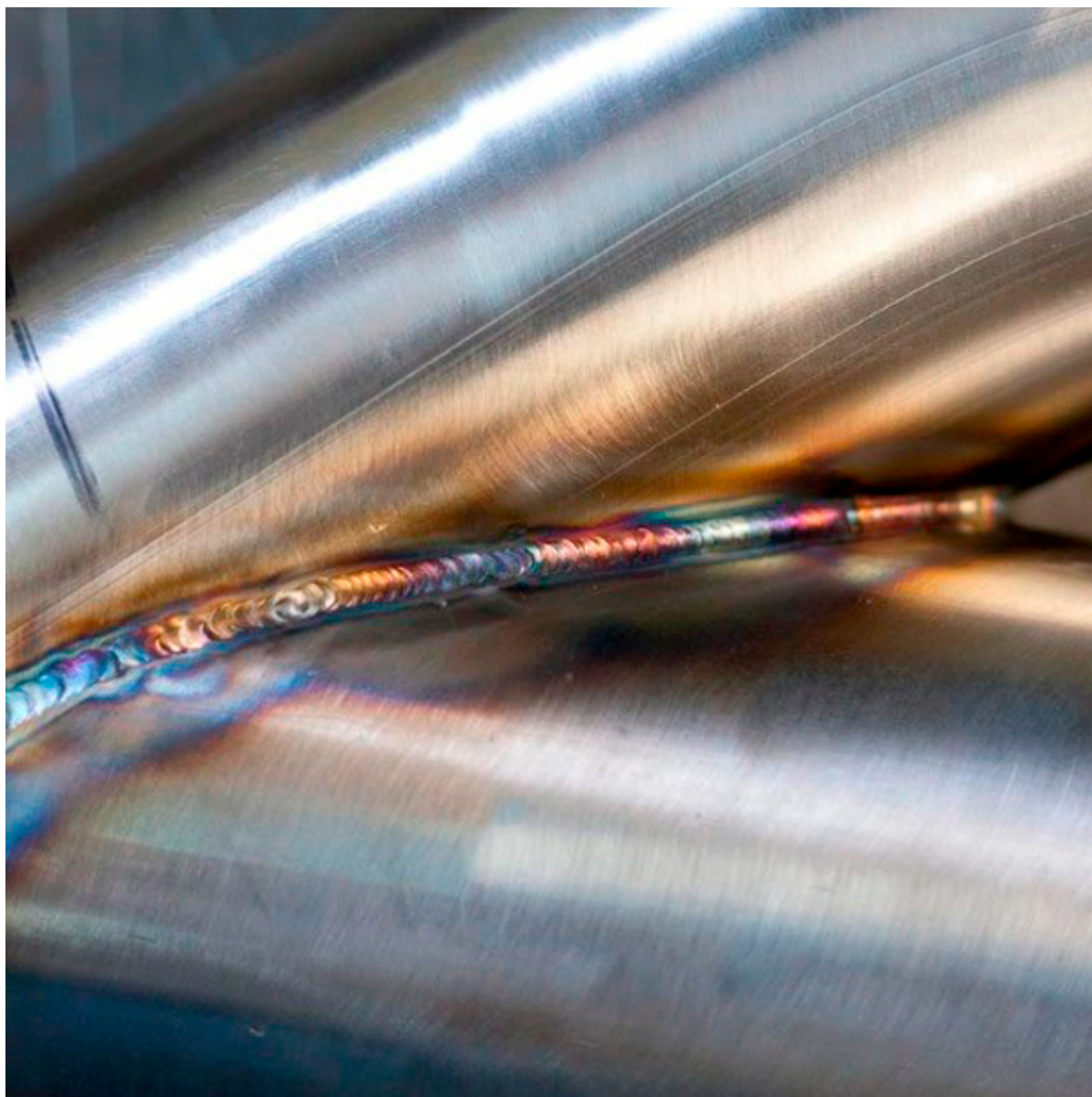
Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ

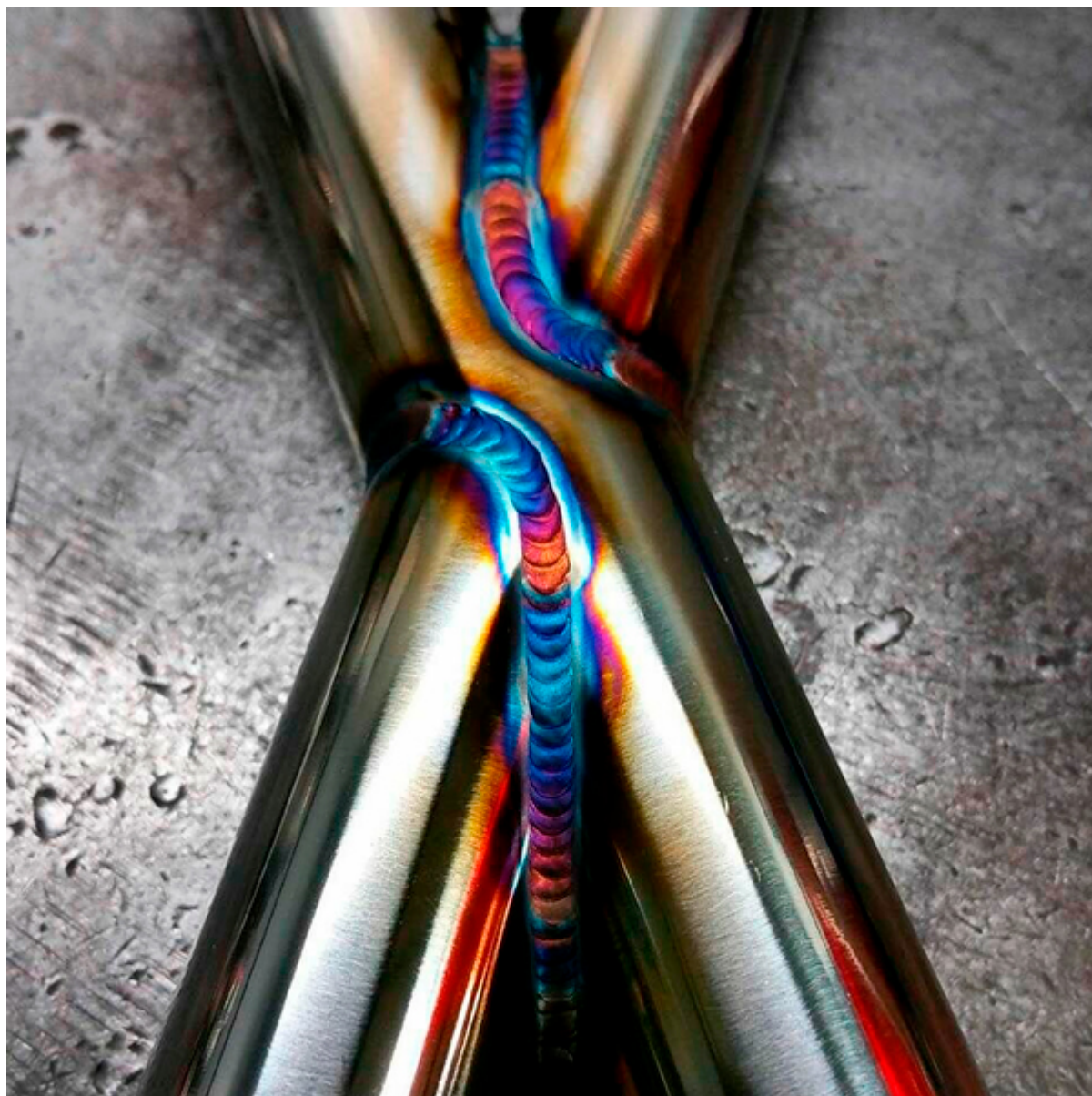


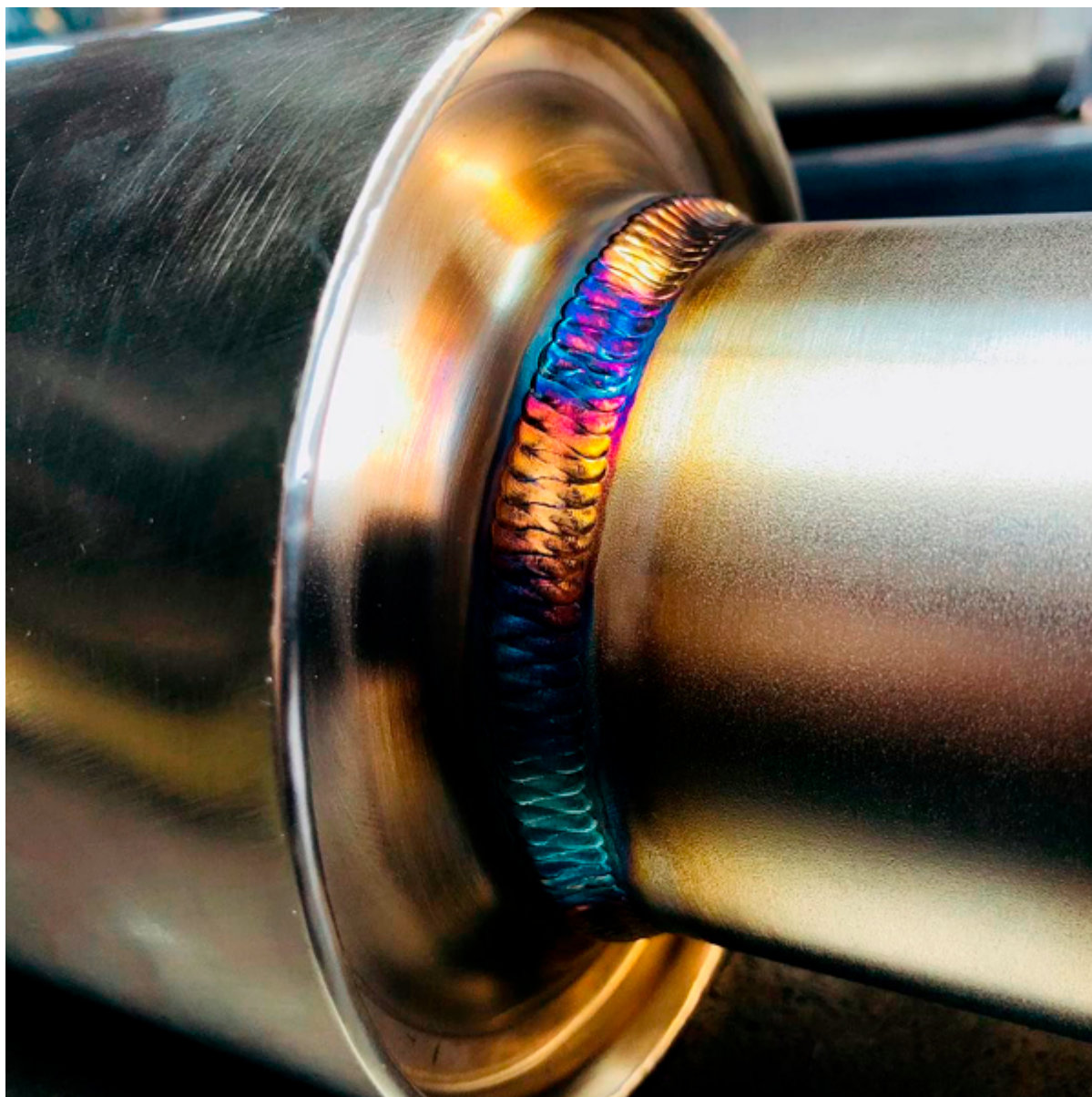




HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**









ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей Машиностроение

Судостроение

Авиастроение



Строительство,
монтаж
металлоконструкции

Гаражные, дачные,
мастерские работы

Металлургическая
промышленность

Мостовые
конструкции



Вагоностроение

Пищевая
промышленность

Атомная
промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 2 м

Горелка HG WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: **ГДЕ КУПИТЬ**

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)
[Аппарат для аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III](#)