



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**



АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG ETIG 200 III

Свойство	Значение
Артикул	029621
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.7
Сварочный ток MMA, А	20-180
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	10-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60% (20°C) / 30% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	6.8
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	394x154x293
Масса брутто, кг	11,3
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	450x325x345
Бренд	HUGONG



Гарантия, срок (мес)	60
Исключить из публикации на веб-витрине mag1c	Нет
Вес брутто (кг)	11.3

Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III - компактный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) и ручной дуговой сварки (ММА). Является одним из самых компактных, мобильных и интуитивно понятных аппаратов для ТИГ сварки. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из низкоуглеродистых, легированных, нержавеющих сталей, а так же титана.

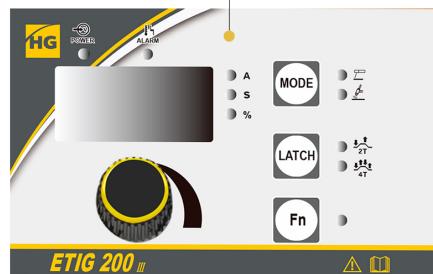
Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Функция бесконтактного поджига позволяет значительно увеличить ресурс вольфрамовых электродов и исключить вкрапления вольфрамовой крошки в корень сварного шва.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



**ВЫБОР МЕТОДА
СВАРКИ TIG / ММА**

**ВЫБОР РЕЖИМА
РАБОТЫ ГОРЕЛКИ
2T/4T**

- РАБОТА ГОРЕЛКИ В 2-В РЕЖИМЕ ММА:

**ВЫБОР
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ
ПАРАМЕТРОВ**

**МНОГОФУНКЦИОНА
ЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР,
НАСТРАИВАЕТ
ВЫБРАННЫЕ**



Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. • ГОРЯЧИЙ СТАРТ (H-ПАРАМЕТРЫ
ПРИ НАЖАТИИ S). ФУНКЦИЯ
КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ
НАЧИНАЕТСЯ ЦИКЛ УВЕЛИЧЕНИЕ
СВАРКИ, ОТПУСКАЕТЕ - СВАРОЧНОГО ТОКА В
ЗАКАНЧИВАЕТСЯ. МОМЕНТ КАСАНИЯ
• РАБОТА ГОРЕЛКИ В 4-ЭЛЕКТРОДОМ ДЕТАЛИ,
Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗНАЧИТЕЛЬНО
СВАРКИ ДЛИННЫХ ОБЛЕГЧИТЬ НАЧАЛО
ШВОВ. СВАРОЧНОГО
• ПРИ ПРОЦЕССА И
КРАТКОВРЕМЕННОМ ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ
НАЖАТИИ КНОПКИ НА ВОЗБУЖДЕНИЕ ДУГИ.
ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ • ФОРСАЖ ДУГИ (A-F)
СВАРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС, КРАТКОВРЕМЕННОЕ
ПРИ ПОВТОРНОМ УВЕЛИЧЕНИЕ СИЛЫ
КРАТКОВРЕМЕННОМ ТОКА В МОМЕНТ
НАЖАТИИ - ЗАЛИПАНИЯ
ЗАКАНЧИВАЕТСЯ. ЭЛЕКТРОДА.
• В РЕЖИМЕ TIG -
РЕГУЛИРУЕМОЕ ВРЕМЯ
ПРОДУВКИ ГАЗОМ
ПОСЛЕ СВАРКИ (POG).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Переносной аппарат для аргонодуговой и ручной дуговой сварки на постоянном токе

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Высокочастотный поджиг дуги HF

Предпродувка газом - 0,2 сек.

Постпродувка газом - 0,5-15 сек.

Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2T/4T



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

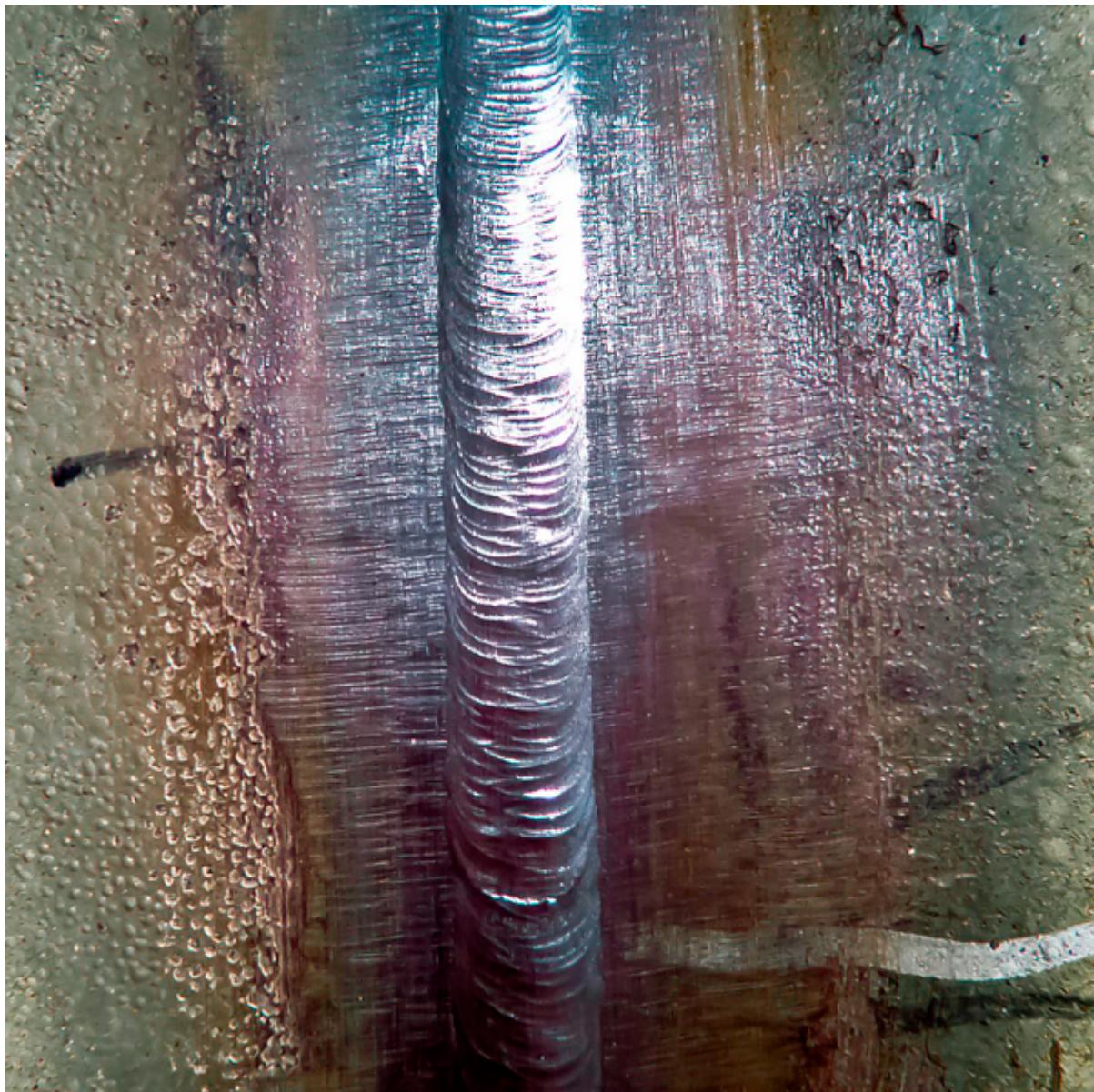
Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ



HUGONG

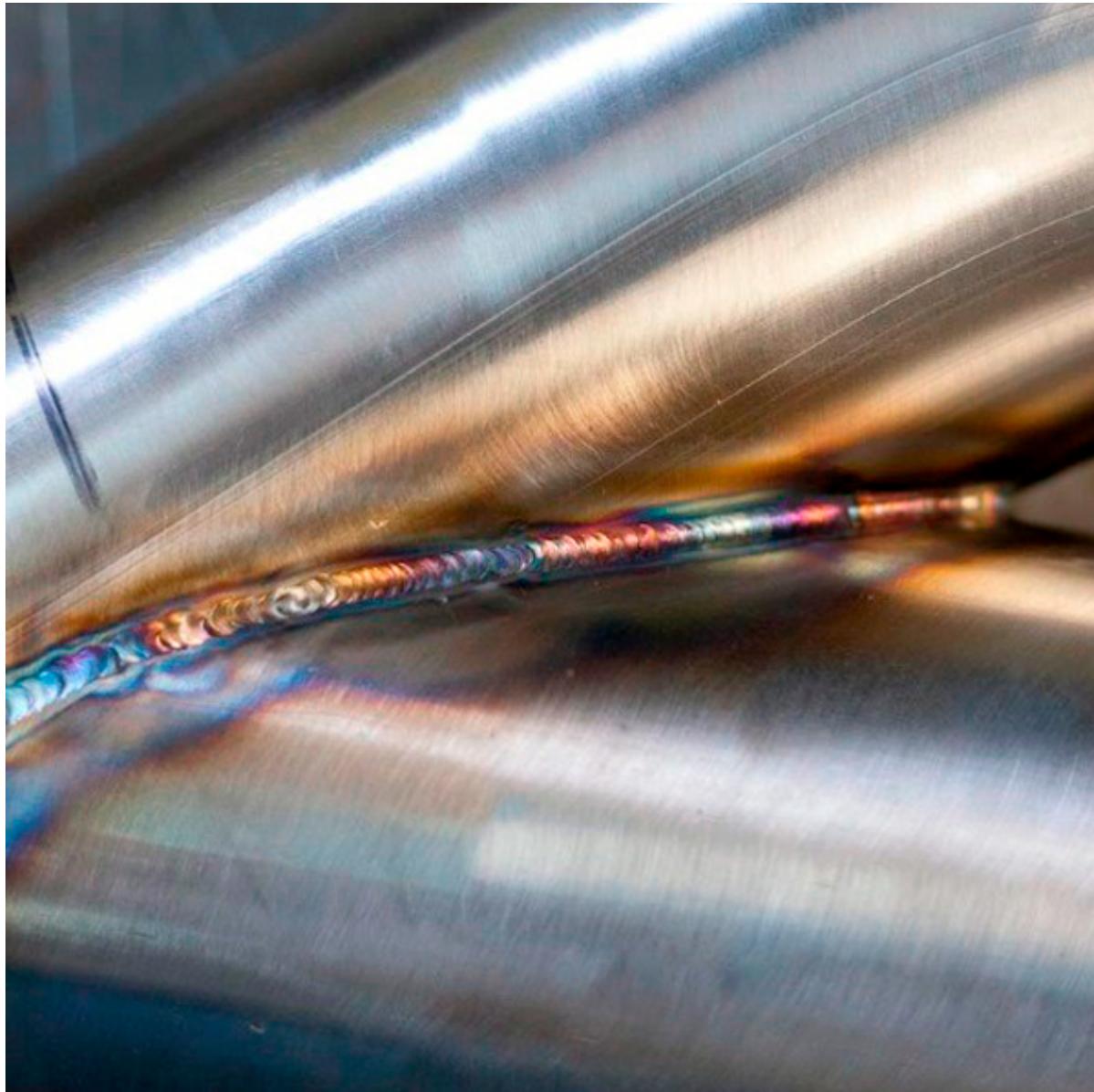
СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

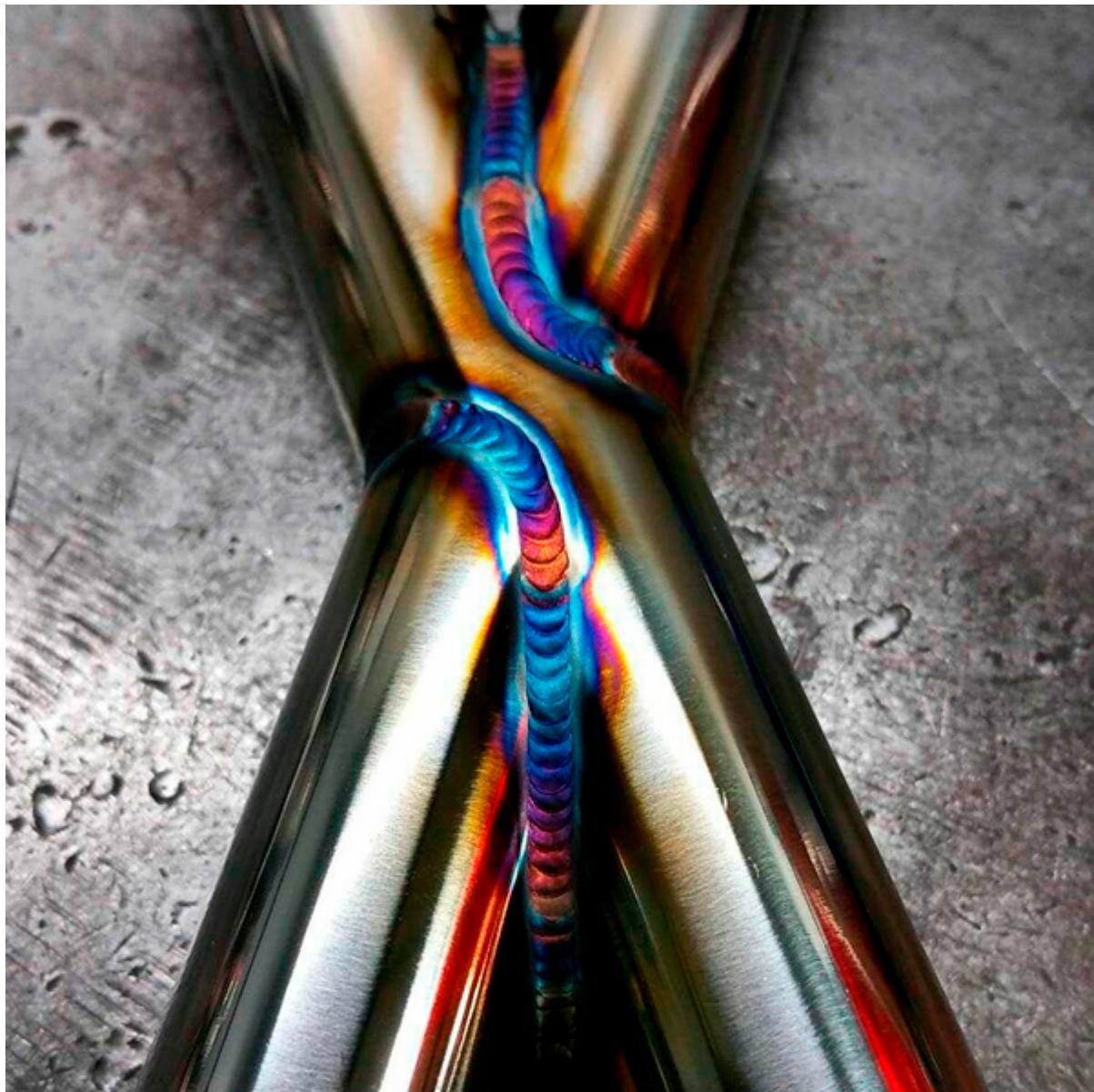
СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

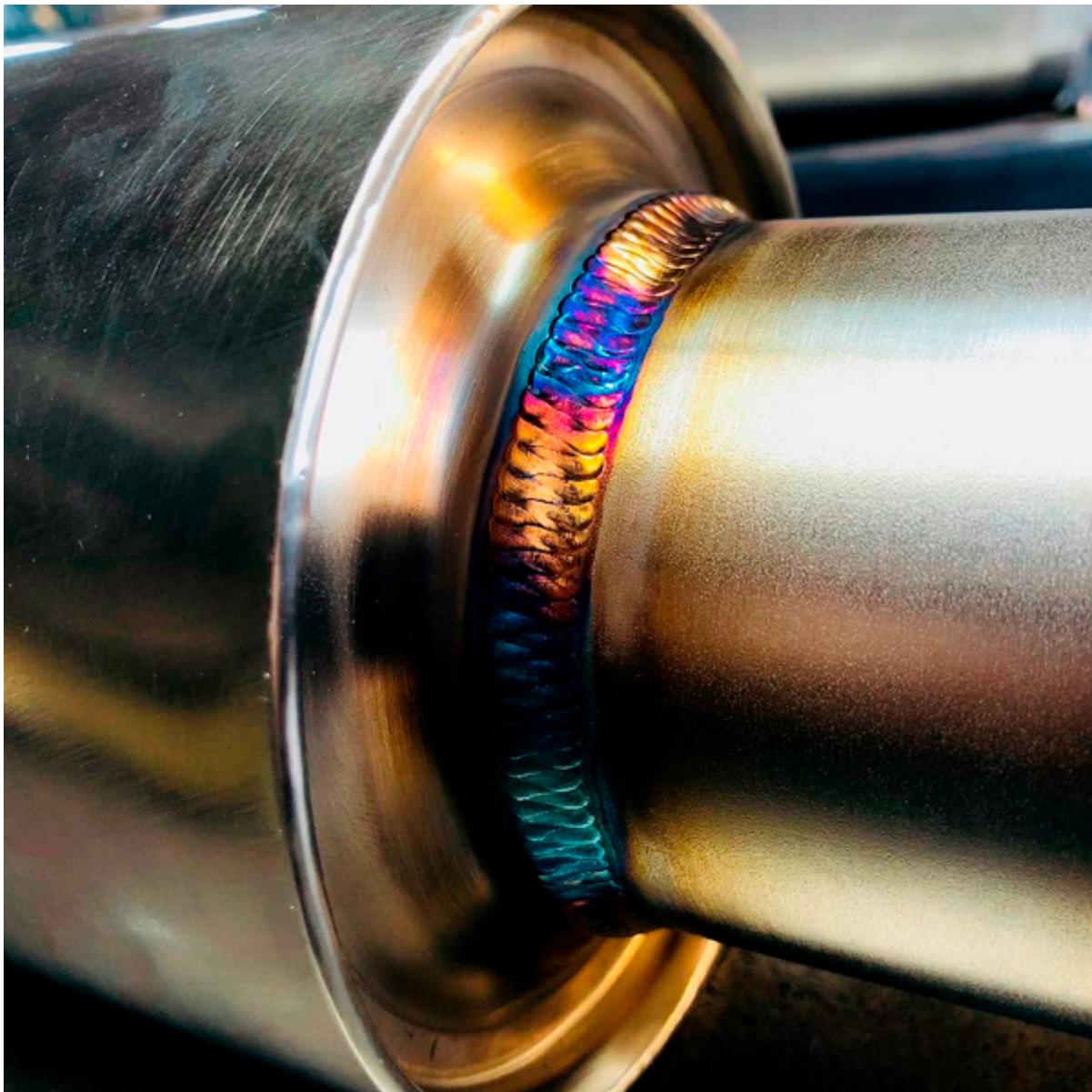
СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**





HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**





HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей Машиностроение

Судостроение

Авиастроение



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

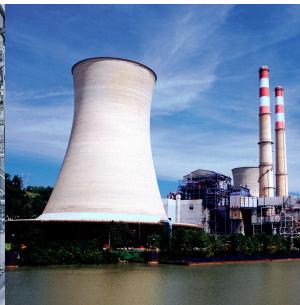


Строительство,
монтаж
металлоконструкций

Гаражные, дачные,
мастерские работы

Металлургическая
промышленность

Мостовые
конструкции



Вагоностроение

Пищевая
промышленность

Атомная
промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 2 м

Горелка HG WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон



ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)
[Аппарат для аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III](#)