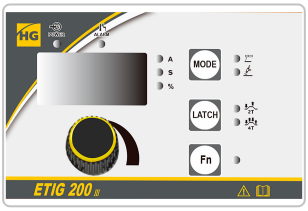


АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG ETIG 200 III

Свойство	Значение
Артикул	029621
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.7
Сварочный ток MMA, А	20-180
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	10-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60% (20°C) / 30% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	6.8
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	394x154x293
Масса брутто, кг	11,3
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	450x325x345
Гарантия, срок (мес)	60

Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III - компактный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) и ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самых компактных, мобильных и интуитивно понятных аппаратов для ТИГ сварки. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из низкоуглеродистых, легированных, нержавеющих сталей, а так же титана.

Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Функция бесконтактного поджига позволяет значительно увеличить ресурс вольфрамовых электродов и исключить вкрапления вольфрамовой крошки в корень сварного шва.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ TIG / MMA

ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T

• РАБОТА ГОРЕЛКИ В 2-Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ПРИ НАЖАТИИ КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ ЦИКЛ СВАРКИ, ОТПУСКАЕТЕ –

ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ

В РЕЖИМЕ MMA:

• ГОРЯЧИЙ СТАРТ (H-S). ФУНКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ УВЕЛИЧЕНИЕ СВАРОЧНОГО ТОКА В

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР, НАСТРАИВАЕТ ВЫБРАННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ЗАКАНЧИВАЕТСЯ.
• РАБОТА ГОРЕЛКИ В 4-Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СВАРКИ ДЛИННЫХ ШВОВ.
• ПРИ КРАТКОВРЕМЕННОМ НАЖАТИИ КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ СВАРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС, ПРИ ПОВТОРНОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ НАЖАТИИ – ЗАКАНЧИВАЕТСЯ.

МОМЕНТ КАСАНИЯ ЭЛЕКТРОДОМ ДЕТАЛИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО ОБЛЕГЧИТЬ НАЧАЛО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА И ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ ДУГИ.
• ФОРСАЖ ДУГИ (A-F) КРАТКОВРЕМЕННОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ СИЛЫ ТОКА В МОМЕНТ ЗАЛИПАНИЯ ЭЛЕКТРОДА.
• В РЕЖИМЕ TIG - РЕГУЛИРУЕМОЕ ВРЕМЯ ПРОДУВКИ ГАЗОМ ПОСЛЕ СВАРКИ (POG).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Переносной аппарат для аргонодуговой и ручной дуговой сварки на постоянном токе

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Высокочастотный поджиг дуги HF

Предпродувка газом - 0,2 сек.

Постпродувка газом - 0,5-15 сек.

Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2T/4T

Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

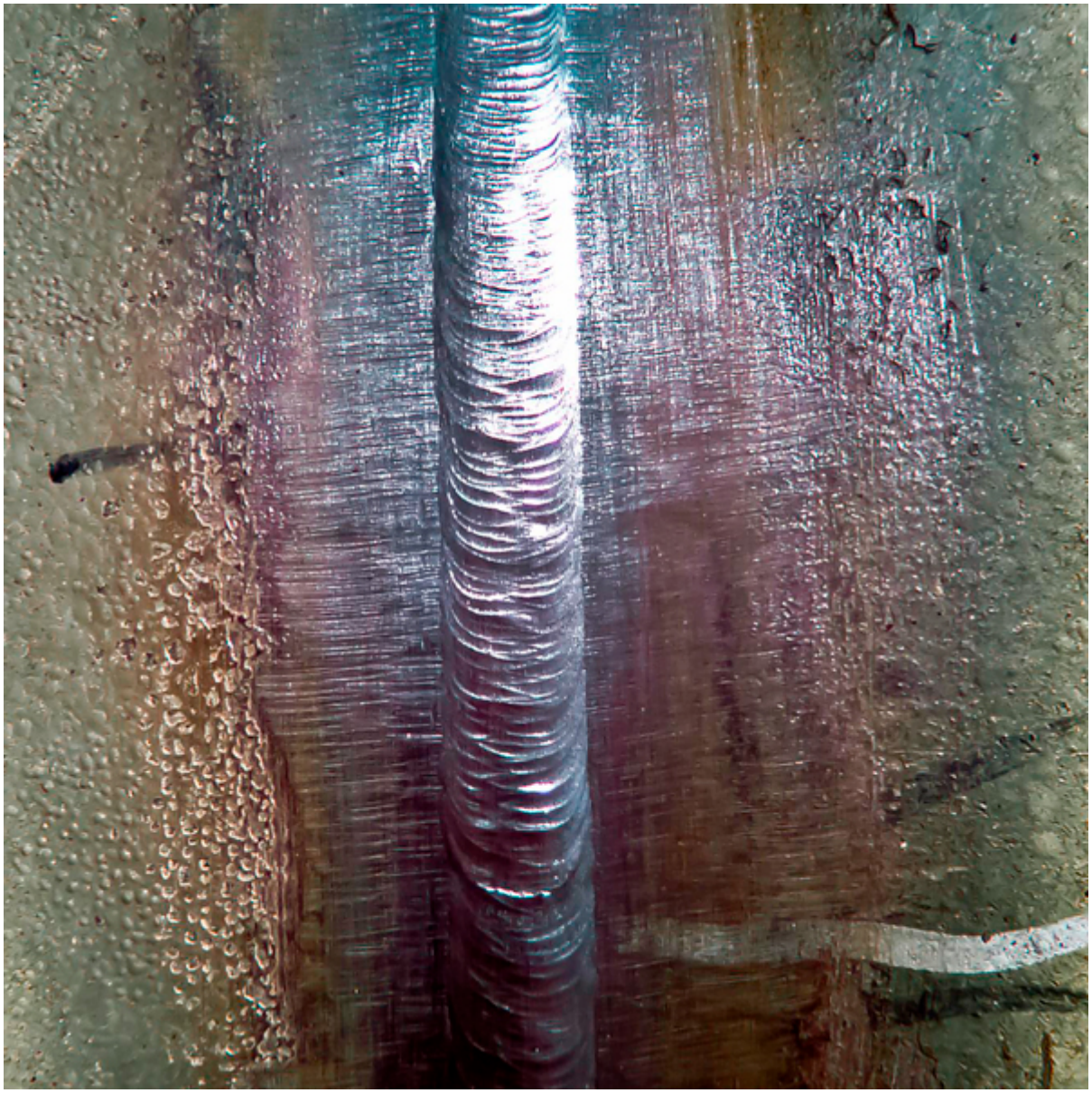
Индикатор перегрева

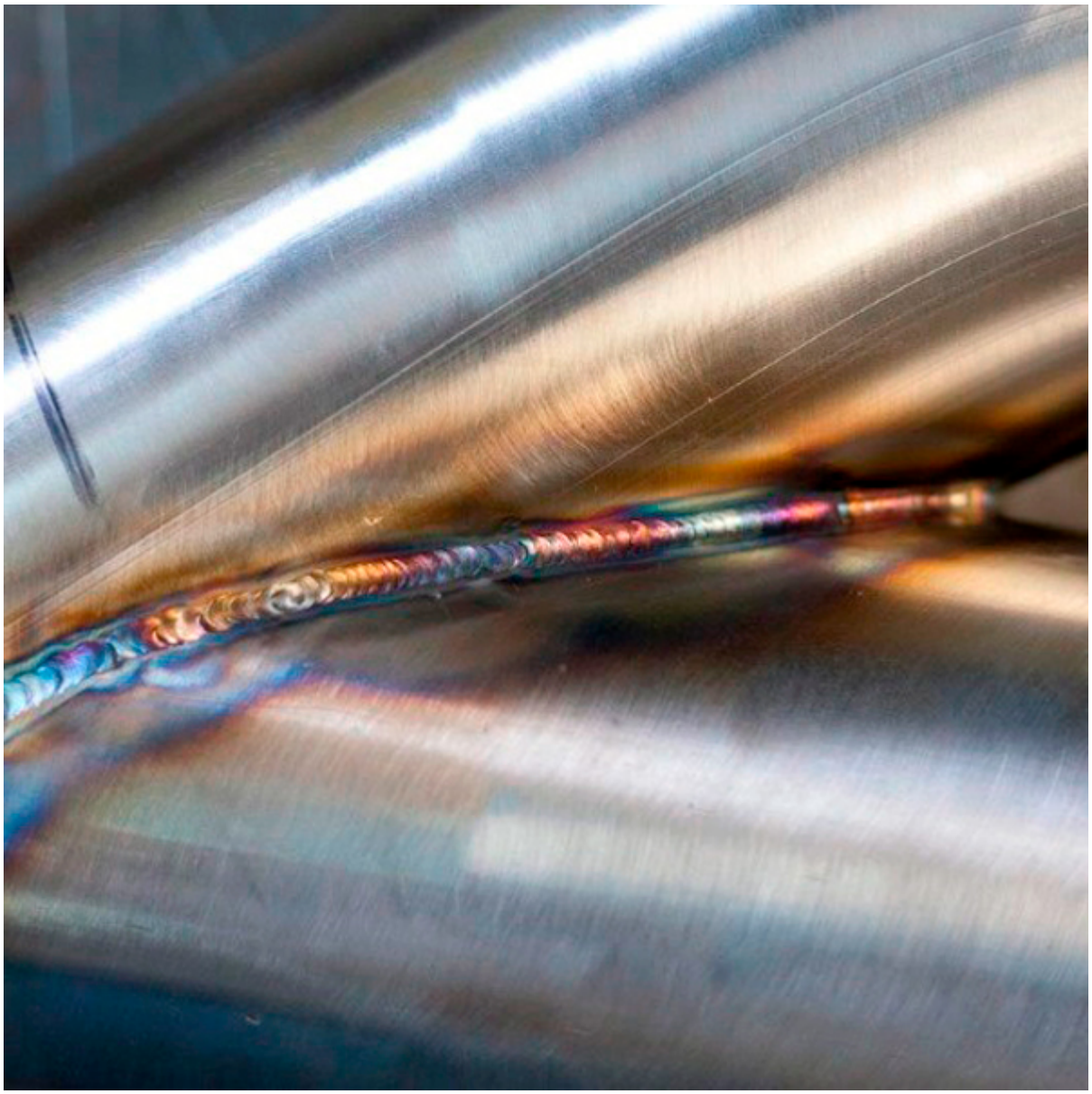
Встроенная защита от скачков напряжения

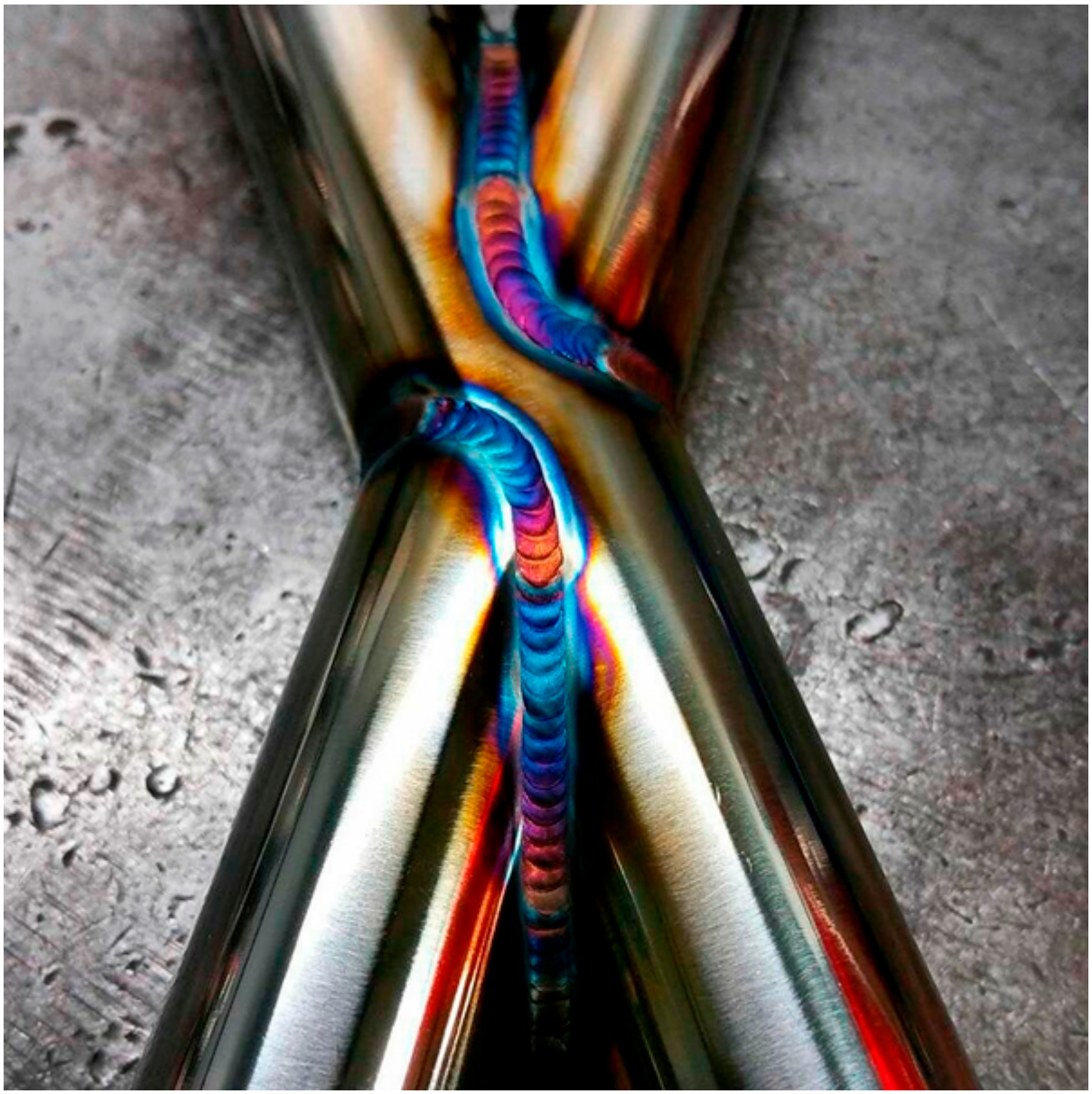
Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

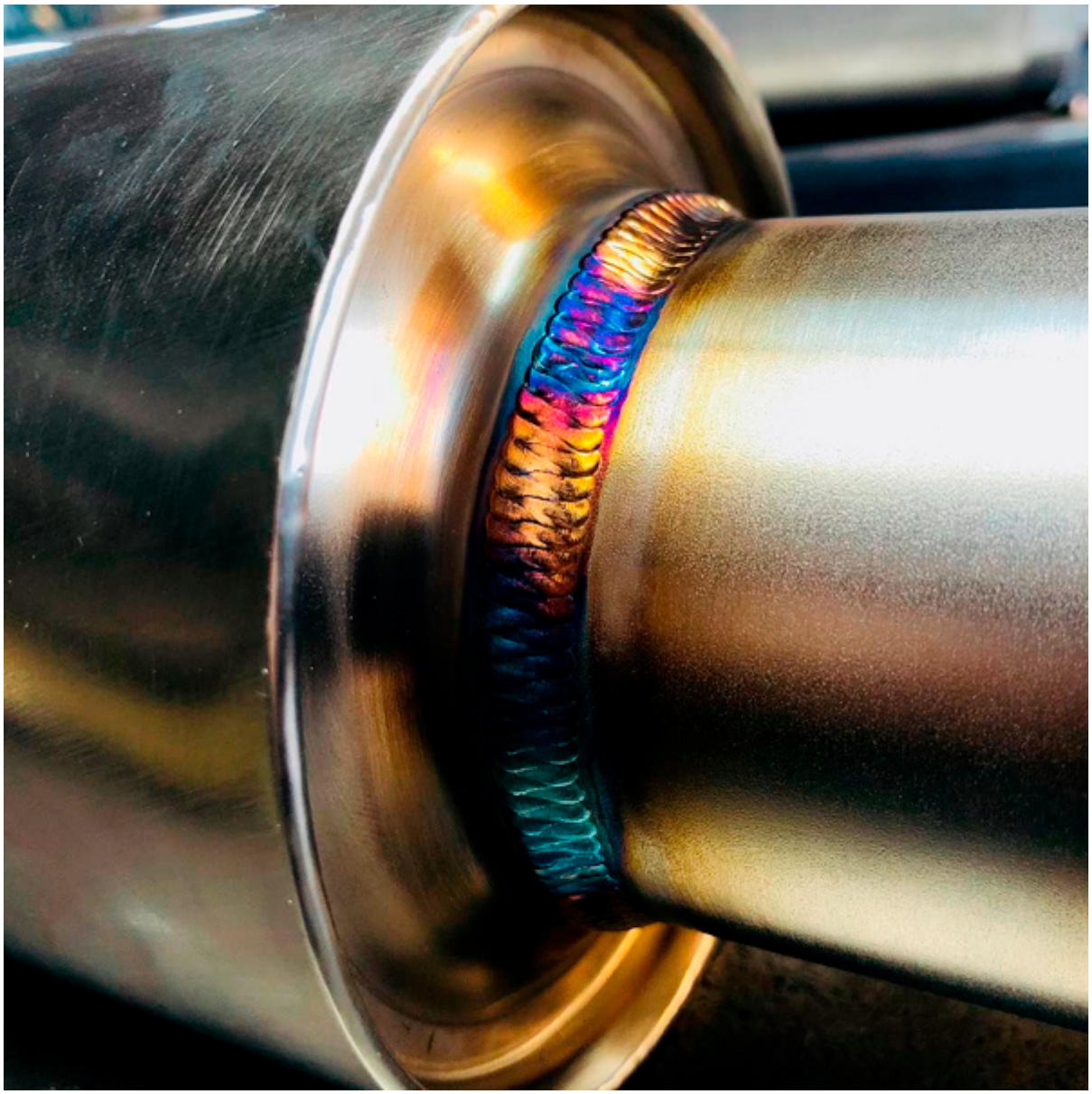
Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ

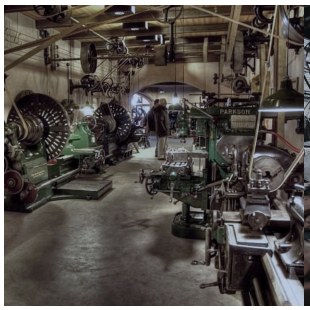








ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей

Машиностроение

Судостроение

Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции

Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 2 м

Горелка HG WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Аппарат для аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200 III