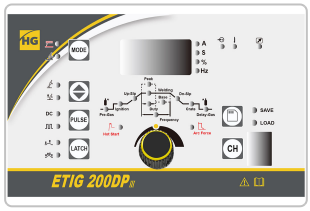


АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG ETIG 200DP III

Свойство	Значение
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x305x420
Степень защиты	IP 21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, A	20-180
ПВ, %	60% (20°C) / 30% (40°C)
Класс изоляции	H
Артикул	029637
Сварочный ток TIG, A	10-200
Масса брутто, кг	14,2
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	472x185x340
Диаметр электрода, мм	1-4
Потребление максимальное, кВА	7.4
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, MMA
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	10
Напряжение холостого хода, В	82

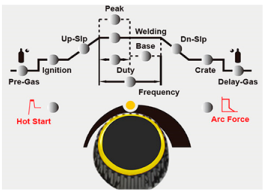
Вид номенклатуры	Товар
Тип номенклатуры	Товар
Номенклатурная группа	88bcf722-f754-11ea-80f0-92aabd7a84a7
Серия номенклатуры	HUGONG

Аппарат аргонодуговой сварки **HUGONG ETIG 200DP III** - мощный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, а также для ручной дуговой сварки (MMA). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющих сталей, а так же титана.
Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ЦИКЛОГРАММА

СОХРАНЕНИЕ НАСТРОЕК ETIG 200DPIII ИЛИ ЗАГРУЗКА

ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ TIG / MMA

ВЫБОР МЕТОДА ПОДЖИГА ДУГИ: КАСАНИЕМ TIG LIFT

СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА
• **PRE GAS** - ВРЕМЯ ПРЕДПРОДУВКИ ГАЗОМ ДО СВАРКИ
• **IGNITION** - СТАРТОВЫЙ ТОК
• **UP SLP** - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО
• **PEAK** - - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **WELDING** - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **DUTY** - БАЛАНС ИМПУЛЬСА
• **FREQUENCY** - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
• **BASE** - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **DN SLP** - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА
• **DELAY GAS** - ВРЕМЯ ПОСТПРОДУВКИ
• **ARC FORCE** - ФОРСАЖ ДУГИ В РЕЖИМЕ ММА
• **HOT START** - ТОК ГОРЯЧЕГО СТАРТА В РЕЖИМЕ ММА
РАНЕЕ СОХРАНЁННЫХ
• SAVE - СОХРАНИТЬ НАСТРОЙКИ
• LOAD - ЗАГРУЗИТЬ СОХРАНЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

ИЛИ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ СПОСОБОМ TIG HF

ВЫБОР РЕЖИМА TIG СВАРКИ: ПОСТОЯННЫЙ/ИМПУЛЬСНЫЙ ТОК

ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T

ТАБЛО ОТОБРАЖАЕТ КАНАЛ ПАМЯТИ (НОМЕР ПРОГРАММЫ)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

ETIG 200DP III - переносной аппарат для импульсной аргонодуговой и ручной дуговой сварки

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 5 сек, постпродувки 1 - 15 сек

Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE

Регулировка частоты импульса 0,2 - 200 Гц

Регулировка баланса импульса 10% - 90%

Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2T/4T

Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF

Сохранение настроек в память

Подключения TIG горелки: ток- 6рс, управление - 5 пин, газ - 6рс

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

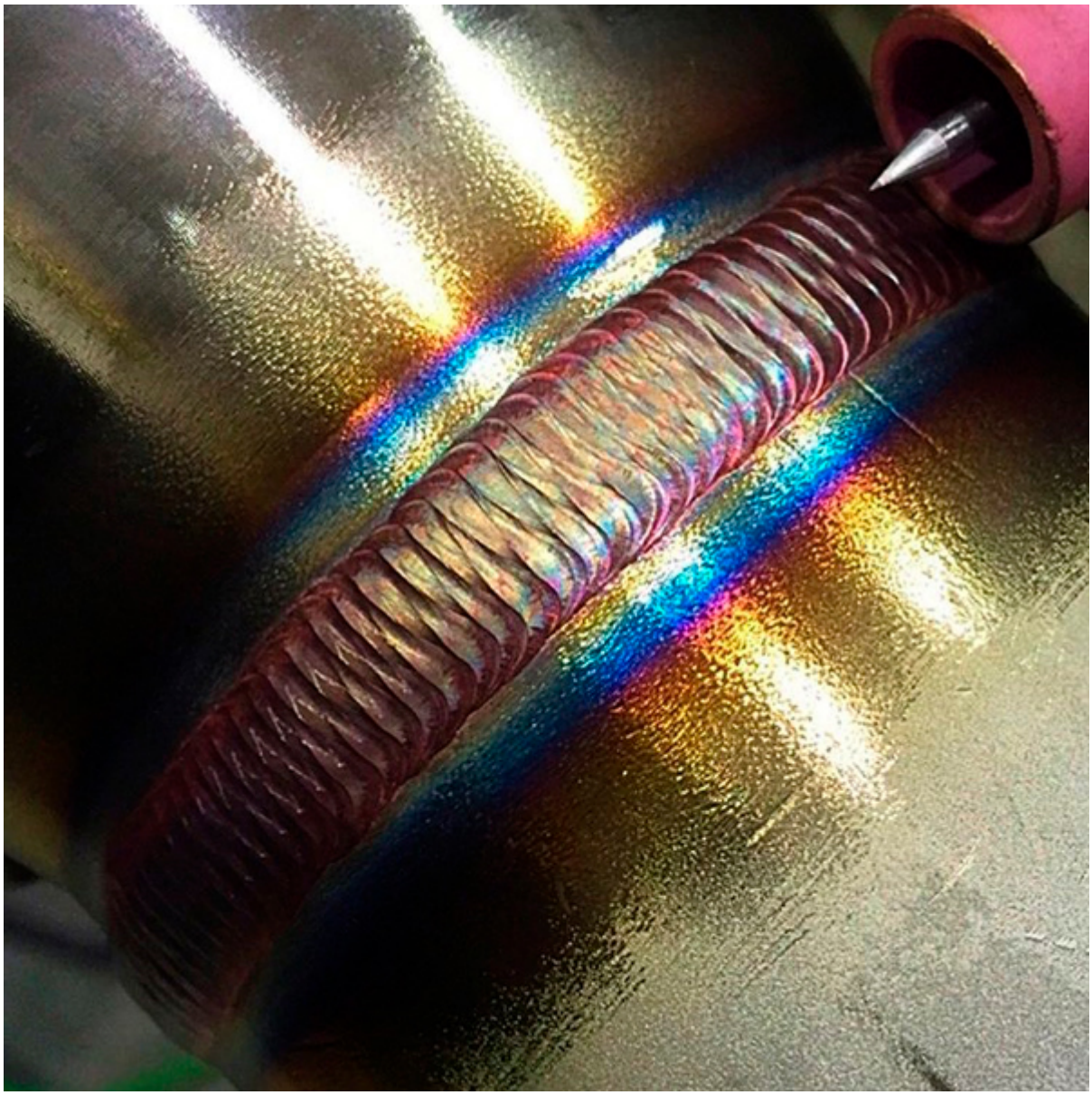
Индикатор перегрева

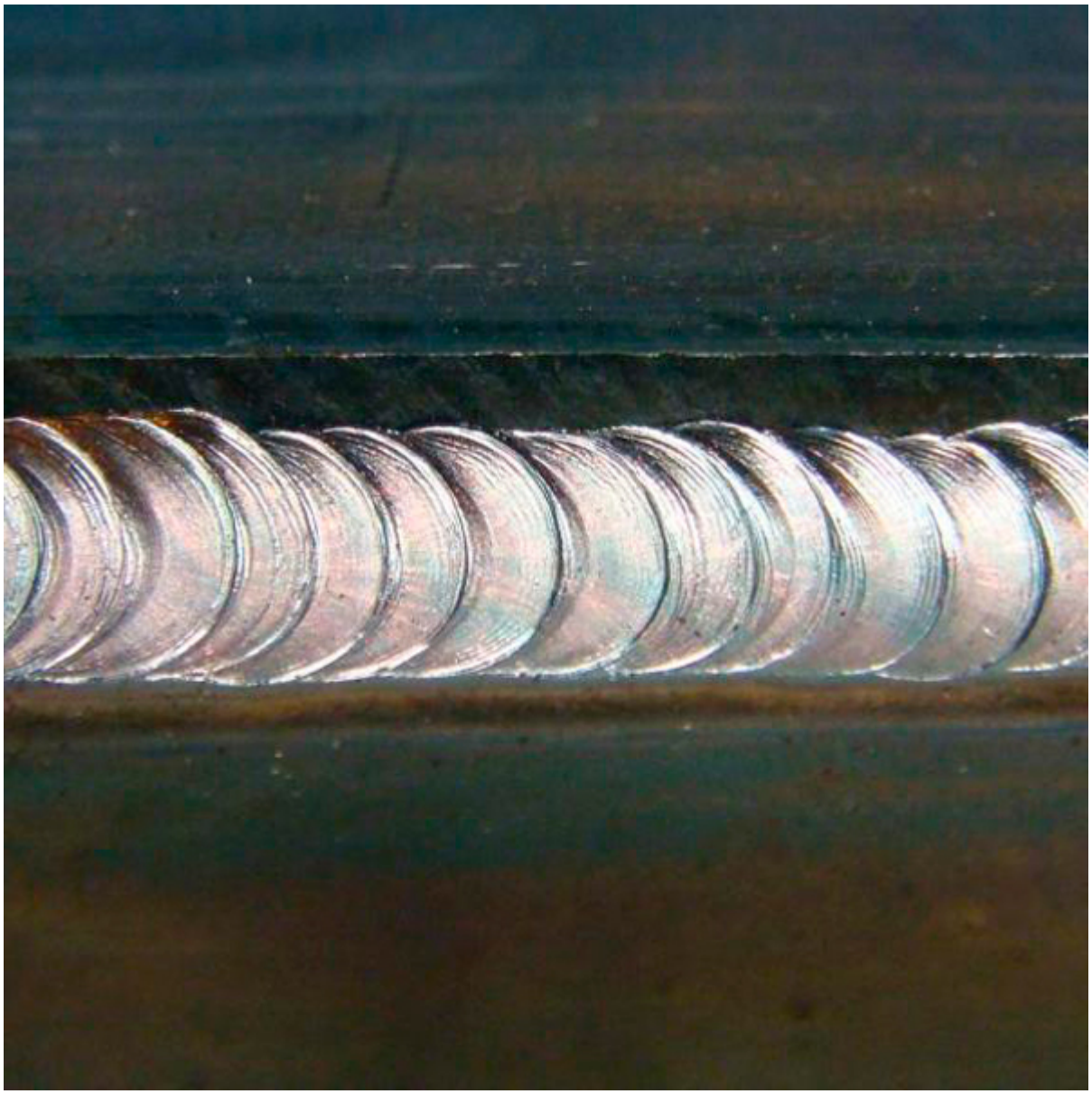
Встроенная защита от скачков напряжения

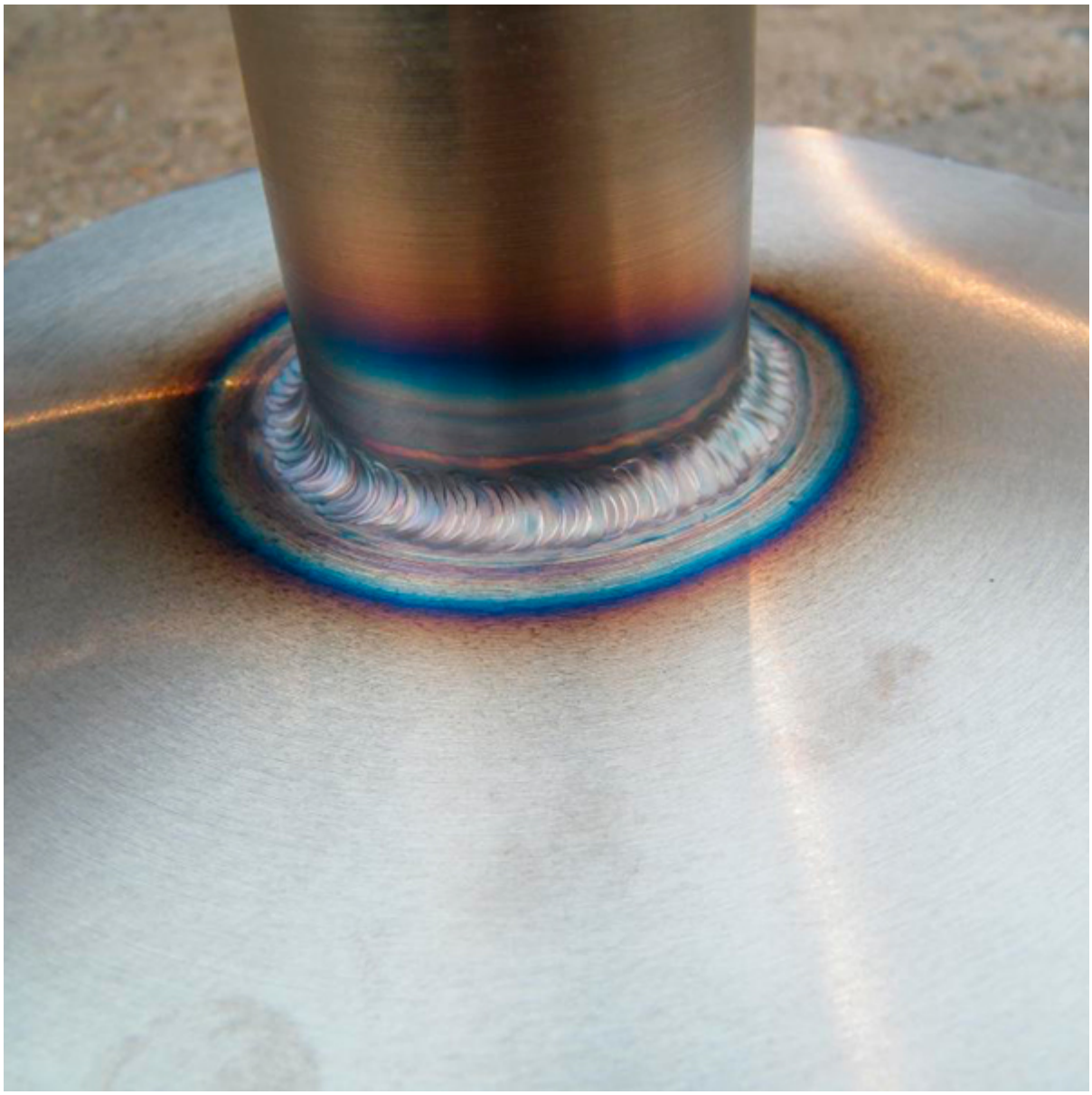
Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

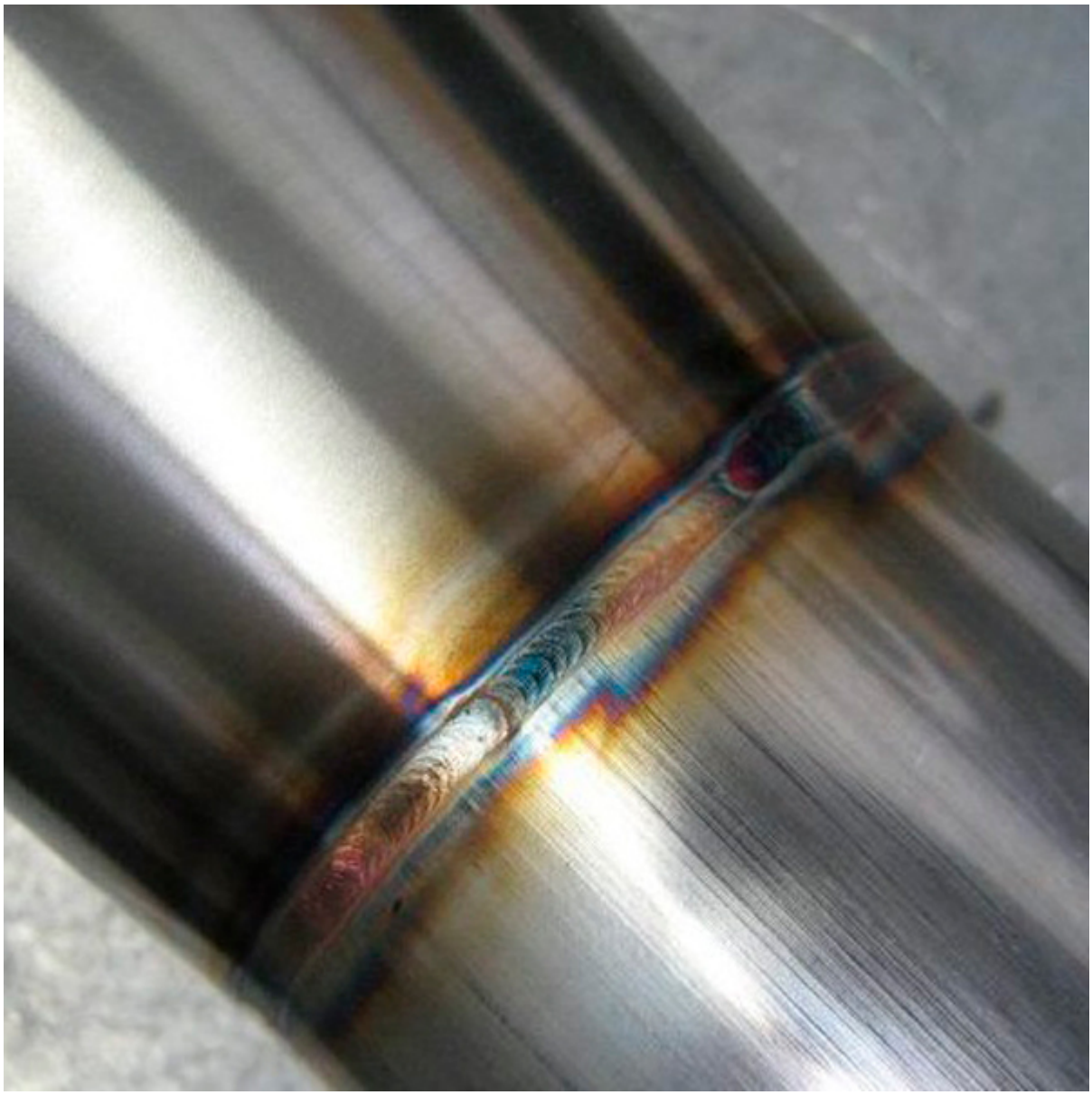
Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ

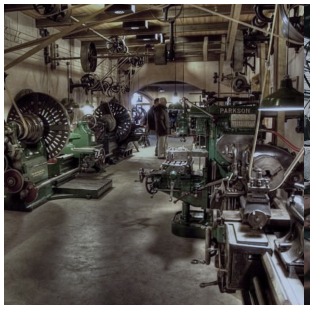








ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



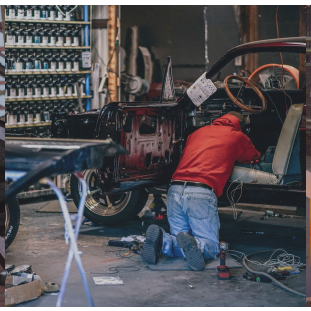
Ремонт автомобилей

Машиностроение

Судостроение

Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции



Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка HG WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Аппарат для аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200DP III