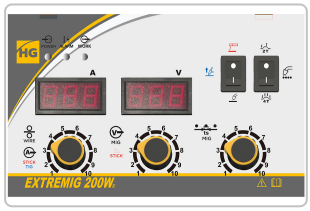
HUGONG

СВАРКА ВЫШЕ ОЖИДАНИЙ



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ HUGONG EXTREMIG 200W III

Свойство	Значение
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	555x305x420
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, A	30-170
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
ПВ, %	30% (20°C) / 15% (40°C)
Сварочный ток MIG, A	40-200
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	15.5-24
Класс изоляции	F
Артикул	029649
Масса катушки, кг	1-5
Сварочный ток TIG, A	20-200
Масса брутто, кг	15,2
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	490x190x335
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Потребление максимальное, кВА	7.92
Режимы сварки	MIG/MAG, SPOT, FCAW, MMA, Lift TIG

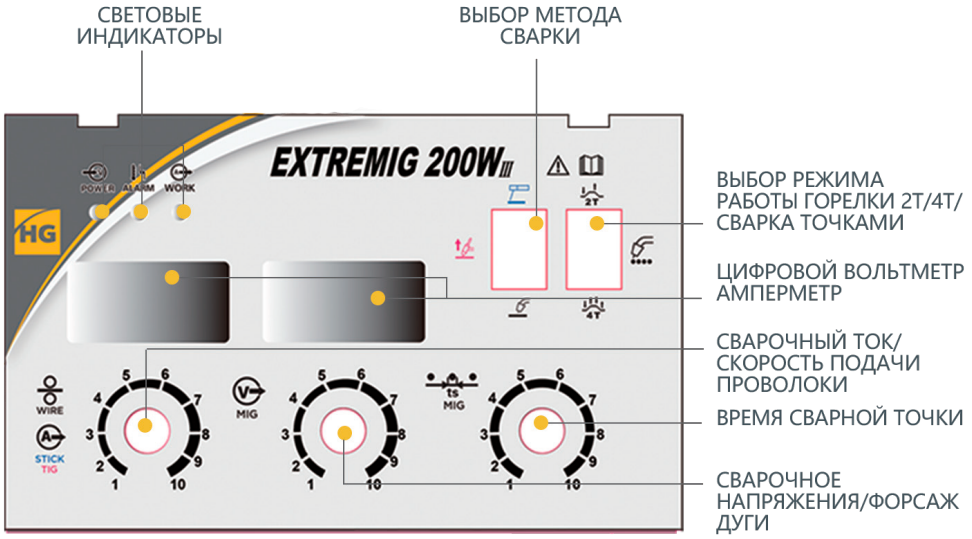
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	10.5
Напряжение холостого хода, В	68
Вид номенклатуры	Товар
Тип номенклатуры	Товар
Номенклатурная группа	88bcf721-f754-11ea-80f0-92aabd7a84a7
Серия номенклатуры	HUGONG

Hugong EXTREMIG 200W III - сварочный полуавтомат инверторный **многофункциональный 3 в 1**. Компактный, легкий, удобный для переноски а так же при транспортировке, хранении. Корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения. Предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) и аргонодуговой сварки (TIG). Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокое напряжение холостого хода обеспечивает легкость поджига сварочной дуги. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

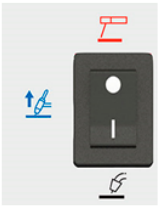
УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

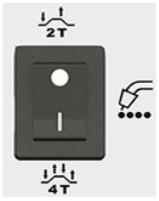


ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ, ПОКАЗЫВАЕТ УСТАНОВЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК В РЕЖИМЕ ММА И TIG
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ В РЕЖИМЕ MIG/MAG

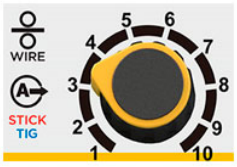
ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ, ПОКАЗЫВАЕТ УСТАНОВЛЕННОЕ СВАРОЧНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В РЕЖИМЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ.
В РЕЖИМЕ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) ОТОБРАЖАЕТ ЗНАЧЕНИЯ ФУНКЦИИ ФОРСАЖ ДУГИ.



ВЫБОР РЕЖИМА СВАРКИ:
ВЫБОР РЕЖИМА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ - TIG LIFT
ВЫБОР РЕЖИМА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG-MAG
ВЫБОР РЕЖИМА РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ММА



ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T/СВАРКА ТОЧКАМИ
РАБОТА ГОРЕЛКИ В 2-Х ТАКТНОМ РЕЖИМЕ. ПРИ НАЖАТИИ КНОПКИ НА ГОРЕЛКЕ НАЧИНАЕТСЯ ЦИКЛ СВАРКИ, ОТПУСКАЕТЕ – ЗАКАНЧИВАЕТСЯ



РЕГУЛЯТОР СВАРОЧНОГО ТОКА И СКОРОСТИ ПОДАЧИ

РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ (MIG/MAG) РЕГУЛЯТОР

РЕГУЛЯТОР УСТАНОВКИ ВРЕМЕНИ (MIG/MAG) СВАРКИ

ПРОВОЛОКИ (MIG/MAG)	**ФОРСАЖА ДУГИ (MMA)**	РЕГУЛИРОВКА ОТ 0,1 ДО 10 СЕКУНД ПРИ СВАРКЕ ТОЧКАМИ
РЕГУЛЯТОР СВАРОЧНОГО ТОКА (MMA)		

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим SPOT – Сварка точками, режим используется при сварке оцинкованных изделий и нержавейки. Позволяет получать точки всегда одинакового размера (сварка электрозаклёпками) минимальный нагрев и коробления поверхности. Этот процесс идеален для сварки тонких листов.

Режим FCAW – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

Режим LIFT TIG – Позволяет работать с нержавеющими и черными сталями. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Формируется красивый

равномерный шов с оптимальной глубиной провара.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы MIG/MAG, FCAW, MMA, Lift TIG

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода

Регулируемый Форсаж дуги

Точечная сварка в режиме MIG с регулировкой времени

Режимы работы горелки 2T/4T, сварка точками

Простое понятное управление

Дисплей сварочного тока

Дисплей сварочного напряжения

Встроенный 2-х роликовый подающий механизм

Скорость подачи проволоки 2-10 м/мин

Вес бухты проволоки - до 5 кг

Быстроразъемное соединение сварочных кабелей

Быстрая смена полярности

Индикатор сети

Встроенная термальная защита, индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Запатентованная технология, легкий вес и небольшие размеры

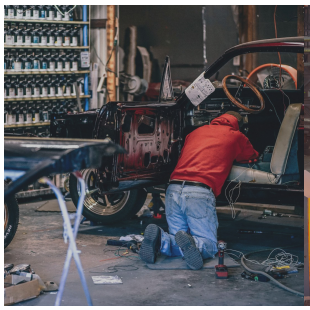
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение

Судостроение

Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции



Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Сварочная горелка HG MIG-15, 3м

Ролик для проволоки 0,6/0,8 и 0,8/1,0 мм

Газовый шланг 4м

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Многофункциональный сварочный аппарат HUGONG EXTREMIG 200W III