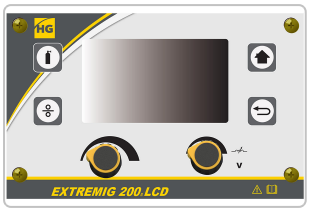


СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ EXTREMIG 200 III LCD

Свойство	Значение
Артикул	029650
Серия	HUGONG
Режимы сварки	MIG/MAG, FCAW, MMA, Lift TIG
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,2
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16-24
Сварочный ток MIG, А	40-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Масса катушки, кг	1-5
Сварочный ток MMA, А	10-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Сварочный ток TIG, А	10-180
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	69
ПВ, %	40% (20°C) / 20% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	17

Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	550x245x405
Масса брутто, кг	24,5
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	700x335x460
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Вес брутто (кг)	24.5

HUGONG EXTREMIG 200 III LCD - однофазный синергетический инверторный сварочный полуавтомат, с уникальными функциями и возможностями! Компактный, надежный и высокотехнологичный. Интеллектуальная синергетическая настройка параметров сварки, процесс сварки контролируется и управляется с высокой скоростью на всех этапах. 4 - роликовый подающим механизм с мощным электромотором и алюминиевым литым корпусом. Встроенные программы для сварки алюминия, малоуглеродистой стали, нержавеющей стали, порошковой проволоки, МИГ-пайки (CuSi3). Идеален для сварки тонколистовых металлов.

Микропроцессорный блок управления последнего поколения (Micro Controller Unit, MCU)
Весь сварочный процесс контролируется с помощью встроенного микропроцессора. Это обеспечивает высокую эффективность и прекрасное качество сварки любых материалов. Позволяет использовать встроенные в память синергетические (автоматические) настройки аппарата в зависимости от условий сварочного процесса. Упрощает управление параметрами сварочного процесса и выполняет более тонкую их регулировку.

Insulated-Gate Bipolar Transistor, IGBT
Улучшенная инверторная технология, повышенная эффективность и коэффициент мощности источника питания.

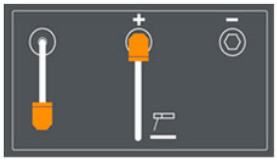
УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

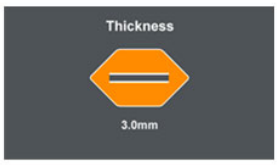
МЕНЮ НАСТРОЕК(В МЕНЮ ЕСТЬ РУССКИЙ ЯЗЫК)

ОКНО ВЫБОРА ОДНОГО ИЗ СЕМИ РЕЖИМОВ СВАРКИ И РЕЖИМА НАСТРОЙКИ ИНТЕРФЕЙСА
РЕЖИМ СВАРКИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МЕТОДА СВАРКИ И



ОКНО ПОЛЯРНОСТИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ОКНО ПОКАЗЫВАЕТ НЕОБХОДИМУЮ ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИ ВЫБРАННОМ РЕЖИМЕ СВАРКИ.

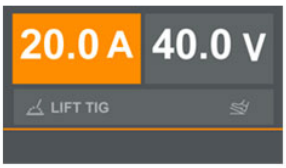
ОКНО ВЫБОРА ДИАМЕТРА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ПРОВОЛОКИ
ВЫБОР ДИАМЕТРА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ПРОВОЛОКИ.



ОКНО ДЛЯ УСТАНОВКИ ТОЛЩИНЫ СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА
УСТАНОВКА ТОЛЩИНЫ СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

ТИПА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА В РЕЖИМЕ MIG-MAG.

В РЕЖИМЕ РУЧНЫХ НАСТРОЕК MIG СВАРКИ МОЖНО УСТАНОВИТЬ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ И НАПРЯЖЕНИЕ
ТАКЖЕ МОЖНО КОРРЕКТИРОВАТЬ УСТАНОВЛЕННЫЕ СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ. ЗЕЛЕНЫЙ ЦВЕТ ПОДСВЕТКИ ПАРАМЕТРА ПОКАЗЫВАЕТ, ЧТО ВЕЛИЧИНА В ДОПУСТИМОМ РЕКОМЕНДУЕМОМ ДИАПАЗОНЕ. НАСТРОЙКА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ТАКЖЕ ВКЛЮЧАЕТ НАСТРОЙКУ РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ, ПРЕДПРОДУВКИ, ЗАМЕДЛЕННУЮ ПОДАЧУ ПРОВОЛОКИ, ПОСТПРОДУВКИ, СОХРАНЕНИЕ НАСТРОЕК В ПАМЯТЬ.



ОКНО ДЛЯ УСТАНОВКИ ПАРАМЕТРОВ В РЕЖИМЕ TIG
В РЕЖИМЕ TIG СВАРКИ МОЖНО УСТАНАВЛИВАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК И ПЕРЕКЛЮЧАТЬ УПРАВЛЕНИЕ ТОКОМ С ПАНЕЛИ НА ПЕДАЛЬ.

ОКНО ДЛЯ УСТАНОВКИ ПАРАМЕТРОВ В РЕЖИМЕ MMA
В РЕЖИМЕ MMA СВАРКИ МОЖНО УСТАНАВЛИВАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК, ТОК ГОРЯЧЕГО СТАРТА, ФОРСАЖ ДУГИ, ВКЛЮЧАТЬ ФУНКЦИЮ VRD (СНИЖЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА).

ОКНО НАСТРОЙКИ ИНТЕРФЕЙСА
ОКНО НАСТРОЙКИ ИНТЕРФЕЙСА ПОЗВОЛЯЕТ ВЫБИРАТЬ ЯЗЫК (В МЕНЮ ЕСТЬ РУССКИЙ ЯЗЫК), ЯРКОСТЬ ДИСПЛЕЯ, ОБНОВЛЯТЬ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ВОССТАНАВЛИВАТЬ ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ.

ИНДИКАТОР ПЕРЕГРЕВА И НЕИСПРАВНОСТИ
КОГДА ИНДИКАТОР

ЗАГОРАЕТСЯ, ОН ПОКАЗЫВАЕТ, ЧТО МАШИНА ПЕРЕГРУЖЕНА И ТЕМПЕРАТУРА ВНУТРИ АППАРАТА СЛИШКОМ ВЫСОКАЯ. ПОДАЧА НАПРЯЖЕНИЯ НА СВАРОЧНЫЕ КЛЕММЫ ПРЕКРАТИТСЯ, НО ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ПРОДОЛЖИТ РАБОТАТЬ. КОГДА ТЕМПЕРАТУРА ВНУТРИ АППАРАТА ПОНИЗИТСЯ, ИНДИКАТОР ПОГАСНЕТ И МОЖНО БУДЕТ ПРОДОЛЖИТЬ РАБОТУ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия

и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим SPOT – Сварка точками, режим используется при сварке оцинкованных изделий и нержавейки. Позволяет получать точки всегда одинакового размера (сварка электрозаклёпками) минимальный нагрев и коробления поверхности. Этот процесс идеален для сварки тонких листов.

Режим FCAW – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

Режим LIFT TIG – Позволяет работать с нержавеющими и черными сталями. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC). Формируется красивый равномерный шов с оптимальной глубиной провара.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Синергетическая система управления
Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
Мощный 4 роликовый механизм подачи проволоки
Быстрая корректировка изменений вылета электрода (проволоки)
Контролируемая сварка при меняющемся зазоре
Стабильная сварочная дуга
Сварка в любых пространственных положениях
Сварка тонких материалов
Цветной LCD-дисплей, с поддержкой русского языка
Встроенные программы упрощают формирование и контроль сварочной ванны

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы MIG/MAG, FCAW, MMA, Lift TIG

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Синергетическое управление

Многофункциональный LCD дисплей

Интерфейс на Русском языке

Сохранение настроек в память

Регулируемый Горячий старт

Регулируемый Форсаж дуги

Функция VRD

Точечная сварка в режиме MIG с регулировкой времени

Режимы работы горелки - 2T/4T, SPOT

Регулируемая предпродувка и постпродувка

Функция отжига проволоки

4х-роликовый механизм подачи проволоки

Скорость подачи проволоки 2.5-13 м/мин

Вес бухты проволоки - до 5 кг

Разъем для подключения TIG педали

Быстроразъемное соединение сварочных кабелей

Быстрая смена полярности

Индикатор сети

Встроенная термальная защита, индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

Запатентованная технология, легкий вес и небольшие размеры

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение Судостроение Авиастроение Строительство,

монтаж
металлоконструкции

Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Сварочная горелка HUGONG HG15-180A - 3м

Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм

Газовый шланг 4м

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Сварочный полуавтомат HUGONG EXTREMIG 200 III LCD