HUGONG

СВАРКА ВЫШЕ ОЖИДАНИЙ

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ HUGONG NB 251K

Свойство	Значение
Артикул	029652
Серия	HUGONG
Режимы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	10.6
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16.5-26.5
Сварочный ток MIG, А	50-250
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
Масса катушки, кг	15/20
Сварочный ток MMA, А	50-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60% (20°C) / 35% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	23.2
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	510x243x492
Масса брутто, кг	29

Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	635x350x530
Гарантия, срок (мес)	60
Спецпредложение	Y

HUGONG NB 251K - Однофазный инверторный сварочный полуавтомат, “рабочая лошадка” для предприятий, мастерских, автосервисов. Удобный интерфейс с необходимыми регулировками, для получения отличных сварочных швов. Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами. Простая смена полярности, без инструментов. Подходит для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов. Данный аппарат подойдет как профессионалу так и новичку.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

• ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ НАПРЯЖЕНИЯ- ПОКАЗЫВАЕТ УСТАНОВЛЕННОЕ И ТЕКУЩЕЕ СВАРОЧНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В РЕЖИМЕ

РЕГУЛЯТОРЫ ПАРАМЕТРОВ

• РЕГУЛЯТОР НАПРЯЖЕНИЯ, ПОЗВОЛЯЕТ ИЗМЕНЯТЬ ЗНАЧЕНИЯ СВАРОЧНОГО

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ И ТЕКУЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ ММА СВАРКЕ.
• ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ ТОКА - ПОКАЗЫВАЕТ УСТАНОВЛЕННЫЙ И ТЕКУЩИЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК В РЕЖИМЕ ММА И MIG/MAG

НАПРЯЖЕНИЯ В РЕЖИМЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ
• РЕГУЛЯТОР ТОКА, НЕОБХОДИМО КРУТИТЬ РУЧКУ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ИЛИ УМЕНЬШЕНИЯ СИЛЫ ТОКА
• РЕГУЛЯТОР ИНДУКТИВНОСТИ ДУГИ ПРИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКЕ

• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СВАРОЧНЫХ РЕЖИМОВ MIG ИЛИ ММА.

• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДИАМЕТРА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ПРОВОЛОКИ
ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИ СВАРКЕ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ 1,2 ПОСТАВЬТЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ В ПОЛОЖЕНИЕ "1,0"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

Режим FCAW – – Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует

тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антизалипание электрода.

Возможность установки катушки проволоки до 20 кг, обеспечивает высокую производительность
Тоннельная система охлаждения
Синергетическое управление для стали, для проволок 0.8 и 1.0 мм
Настройка индуктивности дуги доступна в диапазоне от 1 до 10, оптимальные условия горения дуги, способность снизить разбрызгивание и получить плавное формирование шва
Встроенная розетка 36 вольт, для подогревателя газа, чтобы избежать замерзания редуктора и предотвращения дефектов в сварочном шве
Прочный корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA)

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Синергетическое и ручное управление настройками

Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода

Регулировка индуктивности

Режимы работы горелки 2T

Дисплей сварочного тока

Дисплей сварочного напряжения

Встроенный 2-х роликовый подающий механизм

Скорость подачи проволоки 2.5-13 м/мин

Функция дожига провоолоки

Функция автоматической постпродувки, 3 секунды

Быстроразъемное соединение сварочных кабелей

Быстроразъемное подключение защитного газа

Легкая смена полярности на панели управления

Встроенная защита от скачков напряжения

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

Встроенный подающий механизм

Установка катушки весом до 20 кг

Кнопка протяжки проволоки

Розетка 36В для подогрева газа

Запатентованная технология, высокая мощность и продолжительность работы

Современный дизайн, небольшой вес, ручка для переноски

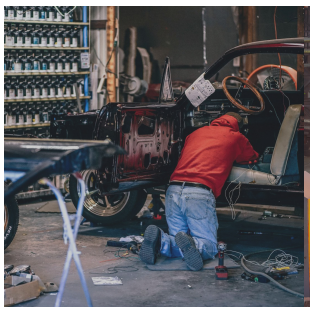
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение

Судостроение

Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции



Гаражные, дачные,

Металлургическая

Мостовые

Вагоностроение

мастерские работы промышленность конструкции

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3м

Сварочная горелка MB-24, 3м

Ролики V - 0,8/1,0

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками.

Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать
Сварочный полуавтомат HUGONG NB 251K