

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ HUGONG CT520 (3 В 1)

Свойство	Значение
Артикул	031866
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8.8
Напряжение холостого хода, В	70/285
ПВ, %	40
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	12
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	470x200x350
Упаковка	картонная коробка
Масса брутто, кг	16.5
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x305x420
Максимальное рабочее напряжение, В	100 (CUT), 27.2 (MMA), 18 (TIG)
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Давление сжатого воздуха, Атм.	4.5-8.5
Максимальная толщина реза, мм	20

Ток реза, А	10-50
Исключить из публикации на веб-витрине mag1с	Нет
Сварочный ток, Ампер	10-200
Вес брутто (кг)	16.5
Объем брутто, м3	0.07

**Hugong CT520** - Многофункциональный сварочный аппарат предназначен для ручной дуговой сварки (MMA), аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа на постоянном токе с импульсом и без (DC TIG, DC PULSE TIG) и воздушно-плазменной резки (CUT).

Отличительными качествами данного аппарата являются такие особенности как многофункциональность, высокая скорость реза и аккуратность среза (при хорошей квалификации оператора), возможность импульсной аргоно-дуговой сварки с тонкой настройкой параметров, а также высокая надежность и неприхотливость аппарата. Подходит как для профессиональных задач, так и для бытового использования. Небольшой вес для такого класса оборудования и компактные габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

#### Режим MMA:

ТН { background: #ffa800; /\* Цвет фона ячейки \*/ height: 20px; /\* Высота ячеек \*/ vertical-align: bottom; /\* Выравнивание по нижнему краю \*/ padding: 0; /\* Убираем поля вокруг текста \*/ }

Диаметр электрода, мм	Толщина металла, мм	Сварочный ток, А
1,6	1-2	20-50
2	2-3	40-80
2,5	2-3	60-100
3	3-4	80-160
4	4-6	120-180

## УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

### УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

#### ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ВЫБОР РЕЖИМА  
СВАРКИ MMA



ИНДИКАТОРЫ  
НАСТРОЙКИ ФОРСАЖА  
ДУГИ И ГОРЯЧЕГО  
СТАРТА В РЕЖИМЕ  
MMA



ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ

РЕЖИМ CUT:



ВЫБОР РЕЖИМА РЕЗКИ  
CUT

РЕ  
ЖИ  
МЫ  
TIG  
DC  
И  
TIG  
DC  
PU  
LSE  
:



ВЫБОР РЕЖИМА  
СВАРКИ TIG



ВЫБОР РЕЖИМА TIG  
PULSE

ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА

1. ВРЕМЯ ПРЕД  
ПРОДУВКИ ГАЗОМ
2. СТАРТОВЫЙ ТОК
3. ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ  
ТОКА СО СТАРТОВОГО  
ДО РАБОЧЕГО
4. ПИКОВЫЙ ТОК В  
ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
5. СВАРОЧНЫЙ ТОК В  
НЕ ИМПУЛЬСНОМ  
РЕЖИМЕ
6. СКВАЖНОСТЬ  
ИМПУЛЬСА



ВЫБОР РЕЖИМА  
РАБОТЫ ГОРЕЛКИ  
2T/4T

- 7. БАЗОВЫЙ ТОК  
(ПАУЗЫ) В  
ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
- 8. ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
- 9. ВРЕМЯ СПАДА С  
РАБОЧЕГО ТОКА ДО  
ТОКА ЗАВАРКИ  
КРАТЕРА
- 10. ТОК ЗАВАРКИ  
КРАТЕРА
- 11. ВРЕМЯ ПОСТ  
ПРОДУВКИ



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ  
НЫЙ РЕГУЛЯТОР,  
ВЫБИРАЕТ И  
НАСТРАИВАЕТ  
ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР  
СВАРКИ.  
ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ  
ПАРАМЕТР  
НЕОБХОДИМО  
КРАТКОВРЕМЕННО  
НАЖАТЬ НА РУЧКУ  
РЕГУЛЯТОРА.  
ЧТОБЫ НАСТРОИТЬ  
ПАРАМЕТР  
НЕОБХОДИМО  
ВРАЩАТЬ РУЧКУ  
РЕГУЛЯТОРА.

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ**



**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антизалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

**Режим DC TIG** – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

**Режим DC PULSE TIG** – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

**Режим CUT** – Для резки металла толщиной до 20 мм. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющей стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др.

Портативный многофункциональный инверторный сварочный аппарат и плазморез 3 в 1

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Резка любых токопроводящих металлов толщиной до 20 мм

Толщина качественного реза до 12 мм

Отличные показатели сварки и резки углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, а также алюминия. Режимы MMA, TIG, PULSE TIG, CUT

Современный эргономичный дизайн, компактный размер и легкий вес

Полноценный режим TIG с тонкой настройкой всех этапов сварки

Встроенная термическая защита, индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного мощного вентилятора

Интуитивно понятное управление

Установленный редуктор осушитель с манометром давления газа

## **ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ**

Портативный многофункциональный инверторный сварочный аппарат и плазморез 3 в 1

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA, CUT

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Регулируемое время предпродувки и постпродувки

Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек

Регулируемый стартовый, рабочий ток и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 10-200А в режиме TIG

DC PULSE TIG: Пиковый ток 10-200А

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-95% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 200 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

DC PULSE TIG: Диапазон регулировки тока 10-200А

MMA DC: Диапазон регулировки тока 20-180А

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2Т/4Т

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

Запатентованная технология

Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

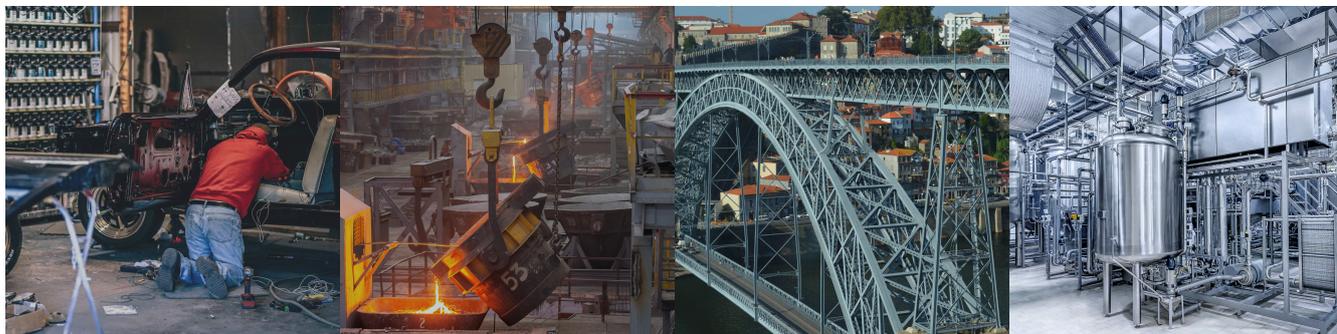


Ремонт автомобилей

Машиностроение

Ремонт и  
восстановление  
деталей

Строительство



Гаражные, дачные,  
мастерские работы

Металлургическая  
промышленность

Мостовые конструкции

Пищевая  
промышленность

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Многофункциональный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 2 м

Плазменный резак в сборе РТ-31, 1,5м

Комплект ЗИП к резаку

Горелка TIG WP-26, 4 м

Газовый шланг 3.5 м

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

## ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

## HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: **ГДЕ КУПИТЬ**

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

## **ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)

[Сварочный полуавтомат многофункциональный сварочный аппарат HUGONG CT520 \(3 в 1\)](#)