



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

НАКС



АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG MULTIWAVE 200 III AC/DC (COLD TACK, РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ВОЛНЫ)

Свойство	Значение
Артикул	039979
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.4
Сварочный ток MMA, А	8-160
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	8-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	35% (20°C) / 20% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	16.1
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	458x200x338
Упаковка	картон
Масса брутто, кг	17.3



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

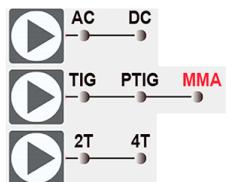
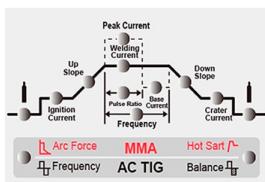
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	555x305x420
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Исключить из публикации на веб-витрине mag1c	Нет
Вес брутто (кг)	35.5
Объем брутто, м3	0.04

HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC - предназначен для аргоно-дуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC). Простой и интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Подходит как для профессиональный задач, так и для бытового использования. Лёгкий вес и маленькие габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ЦИКЛОГРАММА

• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ



СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА	РЕЖИМА СВАРКИ АС (ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК) /	SAVE - СОХРАНИТЬ НАСТРОЙКИ	МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР,
PRE GAS - ВРЕМЯ ПРЕДДС (ПОСТОЯННЫЙ ПРОДУВКИ ГАЗОМ ТОК)		LOAD - ЗАГРУЗИТЬ СОХРАНЕННЫЕ НАСТРОЙКИ	ВЫБИРАЕТ И НАСТРАИВАЕТ ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР СВАРКИ.
IGNITION CURRENT - СТАРТОВЫЙ ТОК	• ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ:		ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО КРАТКОВРЕМЕННО НАЖАТЬ НА РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА.
UP SLOPE - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО	TIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА / PTIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА В		НАСТРОИТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО ВРАЩАТЬ РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА.
PEAK CURRENT - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ	/ MMA - РУЧНАЯ СВАРКА / МАГНИТНОДУГОВАЯ СВАРКА		
WELDING CURRENT - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ РЕЖИМЕ	• ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ		
	ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ 2T/4T		
PULSE RATIO - СКВАЖНОСТЬ ИМПУЛЬСА			
BASE CURRENT - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ)			
В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ			
FREQUENCY - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА			
DOWN SLOPE - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА			
CRATER CURRENT - ТОК ЗАВАРКИ КРАТЕРА			
DELAY GAS - ВРЕМЯ ПОСТ ПРОДУВКИ			
ARC FORCE - В РЕЖИМЕ MMA - НАСТРОЙКА ФОРСАЖА ДУГИ			
HOT START - В РЕЖИМЕ MMA - РЕГУЛИРОВКА ТОКА ГОРЯЧЕГО СТАРТА			
BALANCE - В РЕЖИМЕ АС TIG - РЕГУЛИРОВКА БАЛАНСА ПОЛЯРНОСТИ			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим TIG AC – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Режим COLD TACK – Холодная сварка ("прихватки")

IGBT транзисторы последнего поколения

Регулировка всех сварочных характеристик, все самые важные настройки уже есть в аппарате

импульсный режим для сварки TIG PULSE AC – высокое качество сварных швов на тонком алюминии

стабильная сварка очень тонких металлов



в режиме MMA регулируется Горячий старт и Форсаж дуги. Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации микропроцессорный контроль, очень быстро реагирует и стабилизирует любые параметры изменения сварочной дуги

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

MultiWAVE 200 III AC/DC компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Специальный высоковольтный метод зажигания дуги с низкочастотными помехами для уменьшения воздействия на окружающее оборудование и персонал

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 10 сек, постпродувки 1 - 60 сек

Время нарастания тока 0 - 10 сек, спада тока 0 - 15 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

DC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 500 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

AC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

AC TIG: Частота переменного тока 50-150 Гц

AC TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

AC PULSE TIG: Частота переменного тока 50-150 Гц



AC PULSE TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 20 Гц

AC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

MMA DC: Диапазон регулировки тока 8-160A

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

MMA DC: Сохранение выбранных настроек в память (10 программ)

MMA DC: Режимы работы горелки 2T/4T

MMA DC: Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

MMA DC: Индикатор сети

MMA DC: Встроенная термальная защита

MMA DC: Индикатор перегрева

MMA DC: Встроенная защита от скачков напряжения

MMA DC: Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

MMA DC: Запатентованная технология

MMA DC: Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

MMA DC: Доступно 10 ячеек памяти сварочных Заданий: от 0 до 9

COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек

COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**





HUGONG

СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

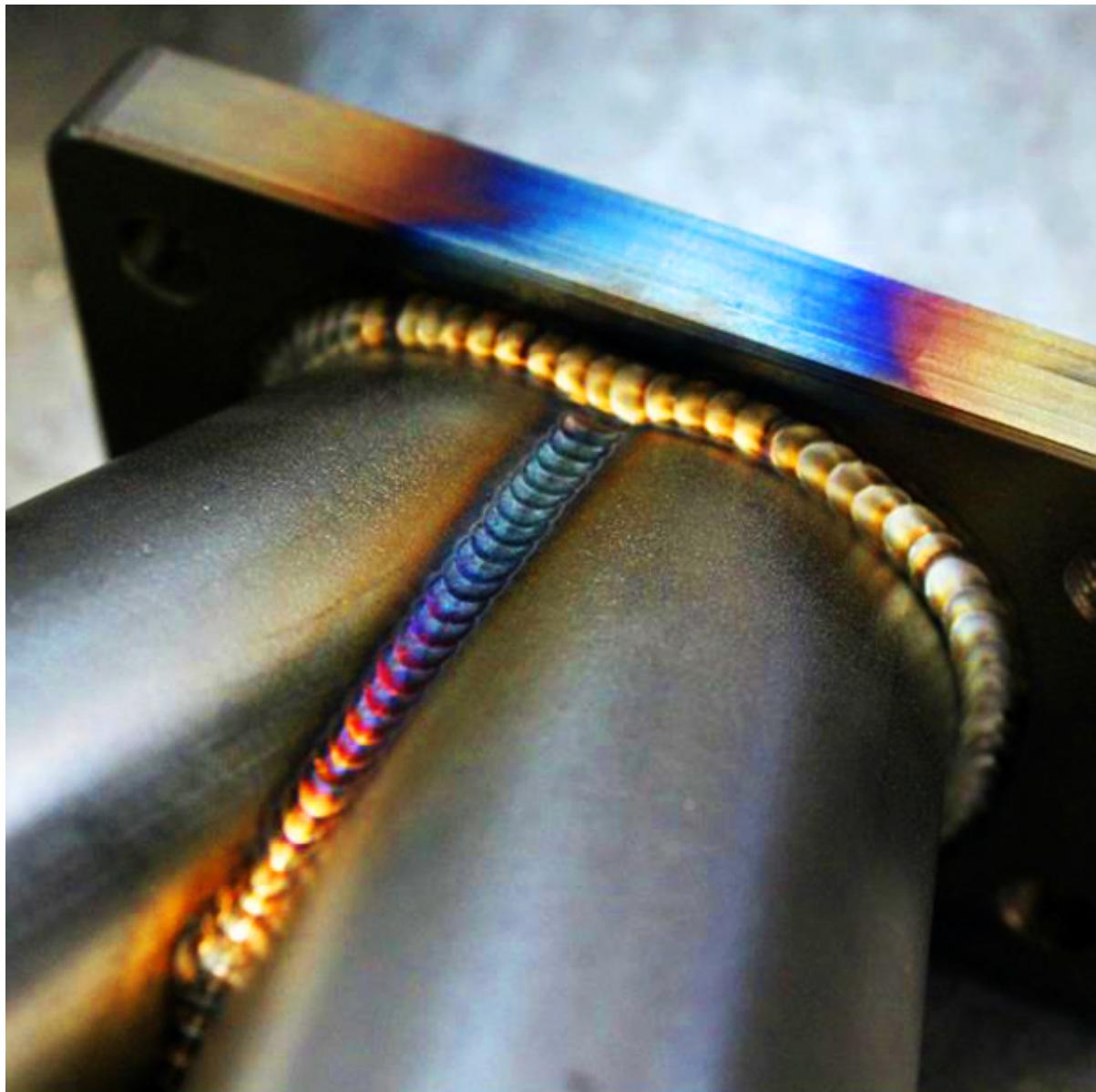
СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ





HUGONG

СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей Машиностроение

Судостроение

Авиастроение



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

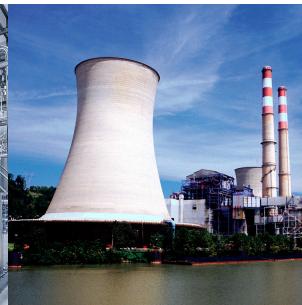


Строительство,
монтаж
металлоконструкций

Гаражные, дачные,
мастерские работы

Металлургическая
промышленность

Мостовые
конструкции



Вагоностроение

Пищевая
промышленность

Атомная
промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон



ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



HUGONG

**СВАРКА
ВЫШЕ
ОЖИДАНИЙ**

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать

Аппарат для аргонодуговой сварки Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC (cold tack, различные типы волны)