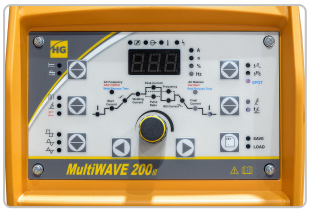


## АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG MULTIWAVE 200 III AC/DC (COLD TACK, РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ВОЛНЫ)

| Свойство | Значение |
|---|---|
| Артикул | 039979 |
| Серия | HUGONG |
| Режимы сварки | TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA |
| Напряжение сети | 220В ± 15% |
| Потребление максимальное, кВА | 7.4 |
| Сварочный ток MMA, А | 8-160 |
| Диаметр электрода, мм | 1-4 |
| Сварочный ток TIG, А | 8-200 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1-3.2 |
| Напряжение холостого хода, В | 62 |
| ПВ, % | 35% (20°C) / 20% (40°C) |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP 21S |
| Масса, кг | 16.1 |
| Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм) | 458x200x338 |
| Упаковка | картон |
| Масса брутто, кг | 17.3 |

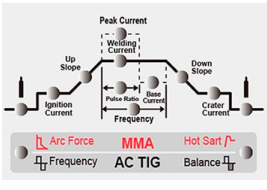
| | |
|---|---|
| Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм) | 555x305x420 |
| Гарантия, срок (мес) | 60 |
| Вес брутто (кг) | 17.3 |
| Объем брутто, м3 | 0.04 |

**HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC** - предназначен для аргоно-дуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC). Простой и интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Подходит как для профессиональный задач, так и для бытового использования. Лёгкий вес и маленькие габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

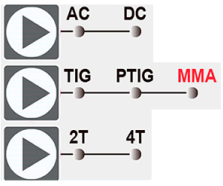
# УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ




**ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА**
**PRE GAS** - ВРЕМЯ ПРЕД




• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕЖИМА СВАРКИ AC (ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК) / DC (ПОСТОЯННЫЙ

SAVE - СОХРАНИТЬ НАСТРОЙКИ
LOAD - ЗАГРУЗИТЬ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР, ВЫБИРАЕТ И

ПРОДУВКИ ГАЗОМ
**IGNITION CURRENT** - СТАРТОВЫЙ ТОК
**UP SLOPE** - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО
**PEAK CURRENT** - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
**WELDING CURRENT** - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
**PULSE RATIO** - СКВАЖНОСТЬ ИМПУЛЬСА
**BASE CURRENT** - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
**FREQUENCY** - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
**DOWN SLOPE** - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА
**CRATER CURRENT** - ТОК ЗАВАРКИ КРАТЕРА
**DELAY GAS** - ВРЕМЯ ПОСТ ПРОДУВКИ
**ARC FORCE** - В РЕЖИМЕ ММА - НАСТРОЙКА ФОРСАЖА ДУГИ
**HOT START** - В РЕЖИМЕ ММА - РЕГУЛИРОВКА ТОКА ГОРЯЧЕГО СТАРТА
**BALANCE** - В РЕЖИМЕ AC TIG - РЕГУЛИРОВКА БАЛАНСА ПОЛЯРНОСТИ ТОК)

• ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ:
TIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА / PTIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ / ММА - РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

• ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T

СОХРАНЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

НАСТРАИВАЕТ ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР СВАРКИ. ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО КРАТКОВРЕМЕННО НАЖАТЬ НА РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА. ЧТОБЫ НАСТРОИТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО ВРАЩАТЬ РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА.

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

**Режим TIG AC** – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

**Режим TIG AC Pulse** – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

**Режим TIG DC** – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

**Режим TIG DC Pulse** – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

**Режим COLD TACK** – Холодная сварка ("прихватки")

IGBT транзисторы последнего поколения
Регулировка всех сварочных характеристик, все самые важные настройки уже есть в аппарате
импульсный режим для сварки TIG PULSE AC – высокое качество сварных швов на тонком алюминии
стабильная сварка очень тонких металлов
в режиме MMA регулируется Горячий старт и Форсаж дуги. Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации
микропроцессорный контроль, очень быстро реагирует и стабилизирует любые параметры

изменения сварочной дуги

## ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

MultiWAVE 200 III AC/DC компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Специальный высоковольтный метод зажигания дуги с низкочастотными помехами для уменьшения воздействия на окружающее оборудование и персонал

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 10 сек, постпродувки 1 - 60 сек

Время нарастания тока 0 - 10 сек, спада тока 0 - 15 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

DC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 500 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

AC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

AC TIG: Частота Частота переменного тока 50-150 Гц

AC TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

AC PULSE TIG: Частота переменного тока 50-150 Гц

AC PULSE TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 20 Гц

AC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

MMA DC: Диапазон регулировки тока 8-160А

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

MMA DC: Сохранение выбранных настроек в память (10 программ)

MMA DC: Режимы работы горелки 2T/4T

MMA DC: Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

MMA DC: Индикатор сети

MMA DC: Встроенная термальная защита

MMA DC: Индикатор перегрева

MMA DC: Встроенная защита от скачков напряжения

MMA DC: Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

MMA DC: Запатентованная технология

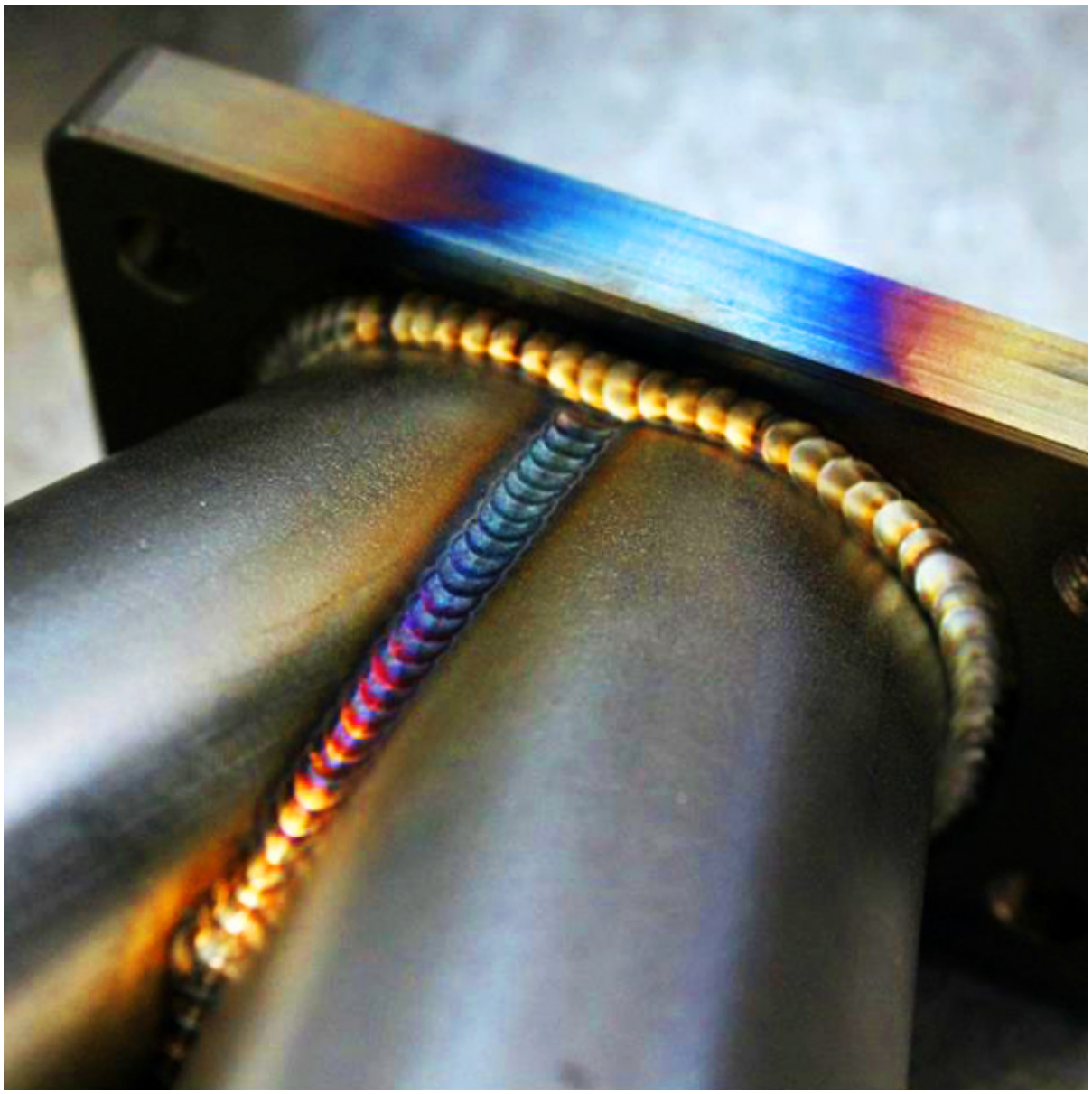
MMA DC: Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

MMA DC: Доступно 10 ячеек памяти сварочных Заданий: от 0 до 9

COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек

COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек

# СВАРОЧНЫЕ ШВЫ



# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт автомобилей Машиностроение Судостроение Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции

Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

# КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

# ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

# HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет,  в случае поломки или неисправности оборудования,  просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong  получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать**

Аппарат для аргонодуговой сварки Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC (cold tack, различные типы волны)