

**АППАРАТ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG MULTIWAVE 200 III AC/DC (COLD TASK, РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ВОЛНЫ)**

<b>Свойство</b>	<b>Значение</b>
Артикул	039979
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.4
Сварочный ток MMA, А	8-160
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	8-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	35% (20°C) / 20% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	16.1
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	458x200x338
Упаковка	картон
Масса брутто, кг	17.3

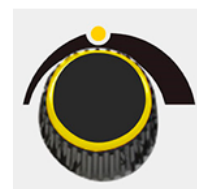
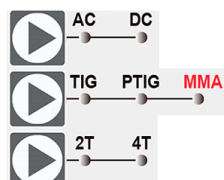
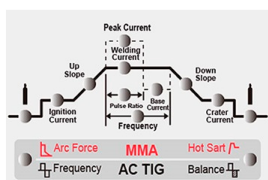
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	555x305x420
Гарантия, срок (мес)	60
Объем брутто, м3	0.04

**HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC** - предназначен для аргоно-дуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC). Простой и интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Подходит как для профессиональных задач, так и для бытового использования. Лёгкий вес и маленькие габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

## УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

### УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

#### ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



**ЦИКЛОГРАММА  
СВАРОЧНОГО  
ПРОЦЕССА**  
**PRE GAS** - ВРЕМЯ ПР  
ПРОДУВКИ ГАЗОМ

• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ  
РЕЖИМА СВАРКИ AC  
(ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК) /  
DC (ПОСТОЯННЫЙ  
ТОК)

SAVE - СОХРАНИТЬ  
НАСТРОЙКИ  
LOAD - ЗАГРУЗИТЬ  
СОХРАНЕННЫЕ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ  
НЫЙ РЕГУЛЯТОР,  
ВЫБИРАЕТ И  
НАСТРАИВАЕТ

<b>IGNITION CURRENT</b> - СТАРТОВЫЙ ТОК	• ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ:	НАСТРОЙКИ	ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР
<b>UP SLOPE</b> - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО	TIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА / PTIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА В		СВАРКИ. ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО КРАТКОВРЕМЕННО НАЖАТЬ НА РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА. ЧТОБЫ НАСТРОИТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО
<b>PEAK CURRENT</b> - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ	ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ / ММА - РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА		ВРАЩАТЬ РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА.
<b>WELDING CURRENT</b> - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ	• ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2Т/4Т		
<b>PULSE RATIO</b> - СКВАЖНОСТЬ ИМПУЛЬСА			
<b>BASE CURRENT</b> - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ			
<b>FREQUENCY</b> - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА			
<b>DOWN SLOPE</b> - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА			
<b>CRATER CURRENT</b> - ТОК ЗАВАРКИ КРАТЕРА			
<b>DELAY GAS</b> - ВРЕМЯ ПОСТ ПРОДУВКИ			
<b>ARC FORCE</b> - В РЕЖИМЕ ММА - НАСТРОЙКА ФОРСАЖА ДУГИ			
<b>HOT START</b> - В РЕЖИМЕ ММА - РЕГУЛИРОВКА ТОКА ГОРЯЧЕГО СТАРТА			
<b>BALANCE</b> - В РЕЖИМЕ АС TIG - РЕГУЛИРОВКА БАЛАНСА ПОЛЯРНОСТИ			

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



**Режим TIG AC** – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

**Режим TIG AC Pulse** – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

**Режим TIG DC** – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

**Режим TIG DC Pulse** – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

**Режим COLD TACK** – Холодная сварка ("прихватки")

IGBT транзисторы последнего поколения

Регулировка всех сварочных характеристик, все самые важные настройки уже есть в аппарате

импульсный режим для сварки TIG PULSE AC – высокое качество сварных швов на тонком алюминии

стабильная сварка очень тонких металлов

в режиме MMA регулируется Горячий старт и Форсаж дуги. Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации

микропроцессорный контроль, очень быстро реагирует и стабилизирует любые параметры



изменения сварочной дуги

## ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

MultiWAVE 200 III AC/DC компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Специальный высоковольтный метод зажигания дуги с низкочастотными помехами для уменьшения воздействия на окружающее оборудование и персонал

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 10 сек, постпродувки 1 - 60 сек

Время нарастания тока 0 - 10 сек, спада тока 0 - 15 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200А

DC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200А

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 500 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

AC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200А

AC TIG: Частота Частота переменного тока 50-150 Гц

AC TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200А

AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

AC PULSE TIG: Частота переменного тока 50-150 Гц

AC PULSE TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 20 Гц

AC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

MMA DC: Диапазон регулировки тока 8-160А

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

MMA DC: Сохранение выбранных настроек в память (10 программ)

MMA DC: Режимы работы горелки 2Т/4Т

MMA DC: Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

MMA DC: Индикатор сети

MMA DC: Встроенная термальная защита

MMA DC: Индикатор перегрева

MMA DC: Встроенная защита от скачков напряжения

MMA DC: Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

MMA DC: Запатентованная технология

MMA DC: Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

MMA DC: Доступно 10 ячеек памяти сварочных Заданий: от 0 до 9

COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек

COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек

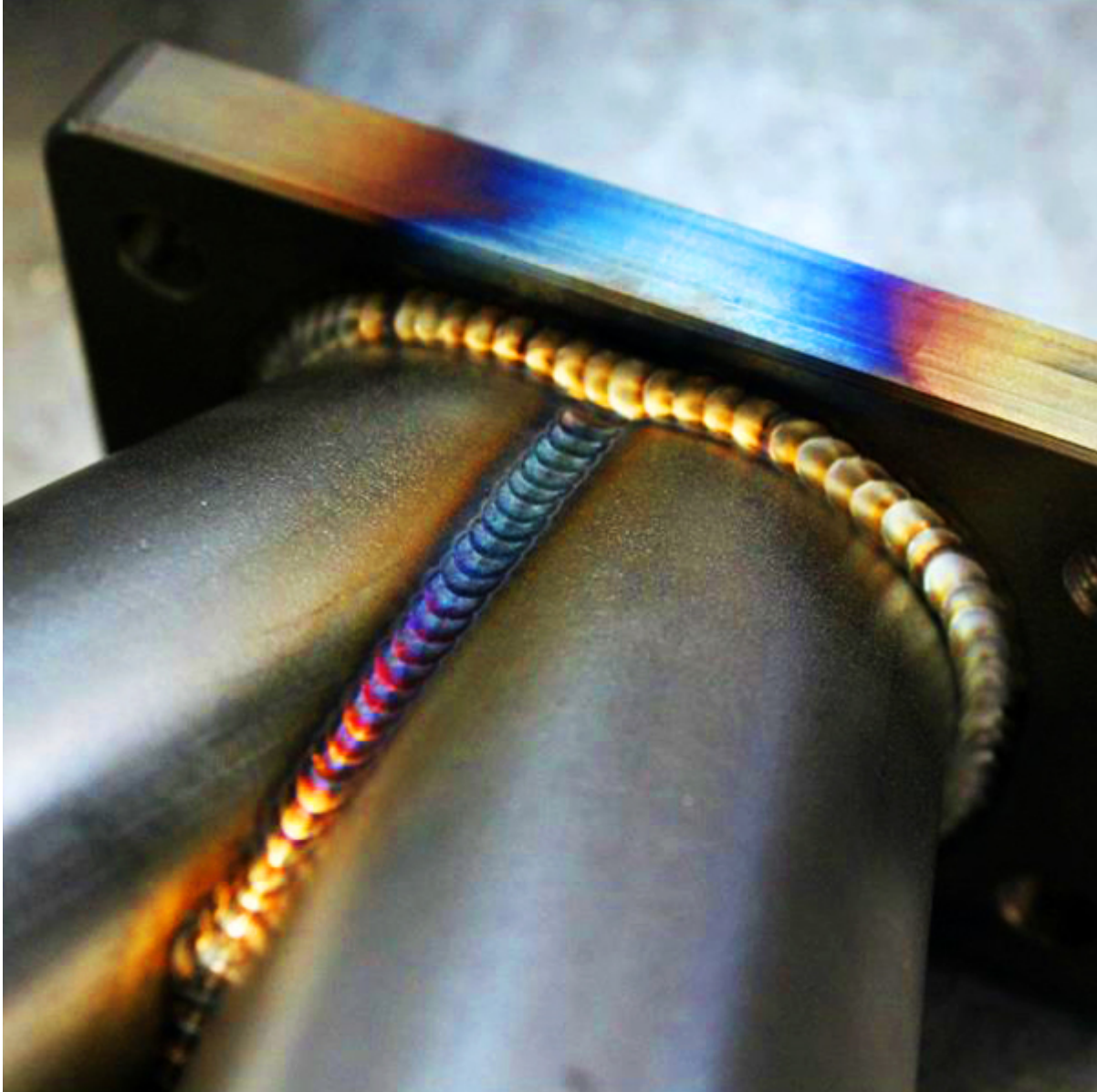
## **СВАРОЧНЫЕ ШВЫ**



















## **ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**



Ремонт автомобилей    Машиностроение

Судостроение

Авиастроение



Строительство,  
монтаж  
металлоконструкции

Гаражные, дачные,  
мастерские работы

Металлургическая  
промышленность

Мостовые  
конструкции



Вагоностроение

Пищевая  
промышленность

Атомная  
промышленность

## **КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон



## ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

## HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именованным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)

[Аппарат для аргодуговой сварки Аппарат аргодуговой сварки HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC \(cold tack, различные типы волны\)](#)