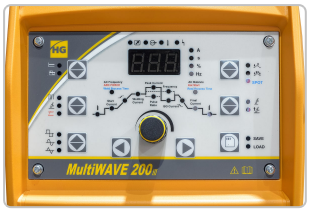


АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG MULTIWAVE 200 III AC/DC (COLD TACK, РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ ВОЛНЫ)

Свойство	Значение
Артикул	039979
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.4
Сварочный ток MMA, A	8-160
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, A	8-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	35% (20°C) / 20% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	16.1
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	458x200x338
Упаковка	картон
Масса брутто, кг	17.3

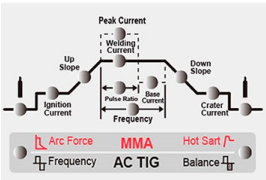
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	555x305x420
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Вес брутто (кг)	35.5
Объем брутто, м3	0.04

HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC - предназначен для аргоно-дуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC). Простой и интуитивно понятный интерфейс облегчает настройку и регулировку сварочных параметров. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Подходит как для профессиональный задач, так и для бытового использования. Лёгкий вес и маленькие габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

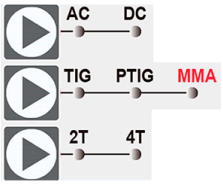
УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА



• ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕЖИМА СВАРКИ AC (ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК) /

SAVE - СОХРАНИТЬ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ

PRE GAS - ВРЕМЯ ПРЕДПРОДУВКИ ГАЗОМ
IGNITION CURRENT - СТАРТОВЫЙ ТОК
UP SLOPE - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО
PEAK CURRENT - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
WELDING CURRENT - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
PULSE RATIO - СКВАЖНОСТЬ ИМПУЛЬСА
BASE CURRENT - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
FREQUENCY - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
DOWN SLOPE - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА
CRATER CURRENT - ТОК ЗАВАРКИ КРАТЕРА
DELAY GAS - ВРЕМЯ ПОСТ ПРОДУВКИ
ARC FORCE - В РЕЖИМЕ ММА - НАСТРОЙКА ФОРСАЖА ДУГИ
HOT START - В РЕЖИМЕ ММА - РЕГУЛИРОВКА ТОКА ГОРЯЧЕГО СТАРТА
BALANCE - В РЕЖИМЕ AC TIG - РЕГУЛИРОВКА БАЛАНСА ПОЛЯРНОСТИ

DC (ПОСТОЯННЫЙ ТОК)
• ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ:
TIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА / PTIG - АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ / ММА - РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА
• ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T

НАСТРОЙКИ
LOAD - ЗАГРУЗИТЬ СОХРАНЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

НЫЙ РЕГУЛЯТОР, ВЫБИРАЕТ И НАСТРАИВАЕТ ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР СВАРКИ. ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО КРАТКОВРЕМЕННО НАЖАТЬ НА РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА. ЧТОБЫ НАСТРОИТЬ ПАРАМЕТР НЕОБХОДИМО ВРАЩАТЬ РУЧКУ РЕГУЛЯТОРА.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим TIG AC – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Режим COLD TACK – Холодная сварка ("прихватки")

IGBT транзисторы последнего поколения
Регулировка всех сварочных характеристик, все самые важные настройки уже есть в аппарате
импульсный режим для сварки TIG PULSE AC – высокое качество сварных швов на тонком алюминии
стабильная сварка очень тонких металлов

в режиме MMA регулируется Горячий старт и Форсаж дуги. Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации
микропроцессорный контроль, очень быстро реагирует и стабилизирует любые параметры изменения сварочной дуги

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

MultiWAVE 200 III AC/DC компактный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Специальный высоковольтный метод зажигания дуги с низкочастотными помехами для уменьшения воздействия на окружающее оборудование и персонал

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, PULSE TIG AC/DC, MMA

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 10 сек, постпродувки 1 - 60 сек

Время нарастания тока 0 - 10 сек, спада тока 0 - 15 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

DC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 500 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

AC TIG: Диапазон регулировки тока 8-200A

AC TIG: Частота Частота переменного тока 50-150 Гц

AC TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Пиковый ток 8-200A

AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

AC PULSE TIG: Частота переменного тока 50-150 Гц

AC PULSE TIG: Баланс полярности 15-50% время очистки

AC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 20 Гц

AC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

MMA DC: Диапазон регулировки тока 8-160А

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

MMA DC: Сохранение выбранных настроек в память (10 программ)

MMA DC: Режимы работы горелки 2T/4T

MMA DC: Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 5 пин, газ - брс

MMA DC: Индикатор сети

MMA DC: Встроенная термальная защита

MMA DC: Индикатор перегрева

MMA DC: Встроенная защита от скачков напряжения

MMA DC: Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

MMA DC: Запатентованная технология

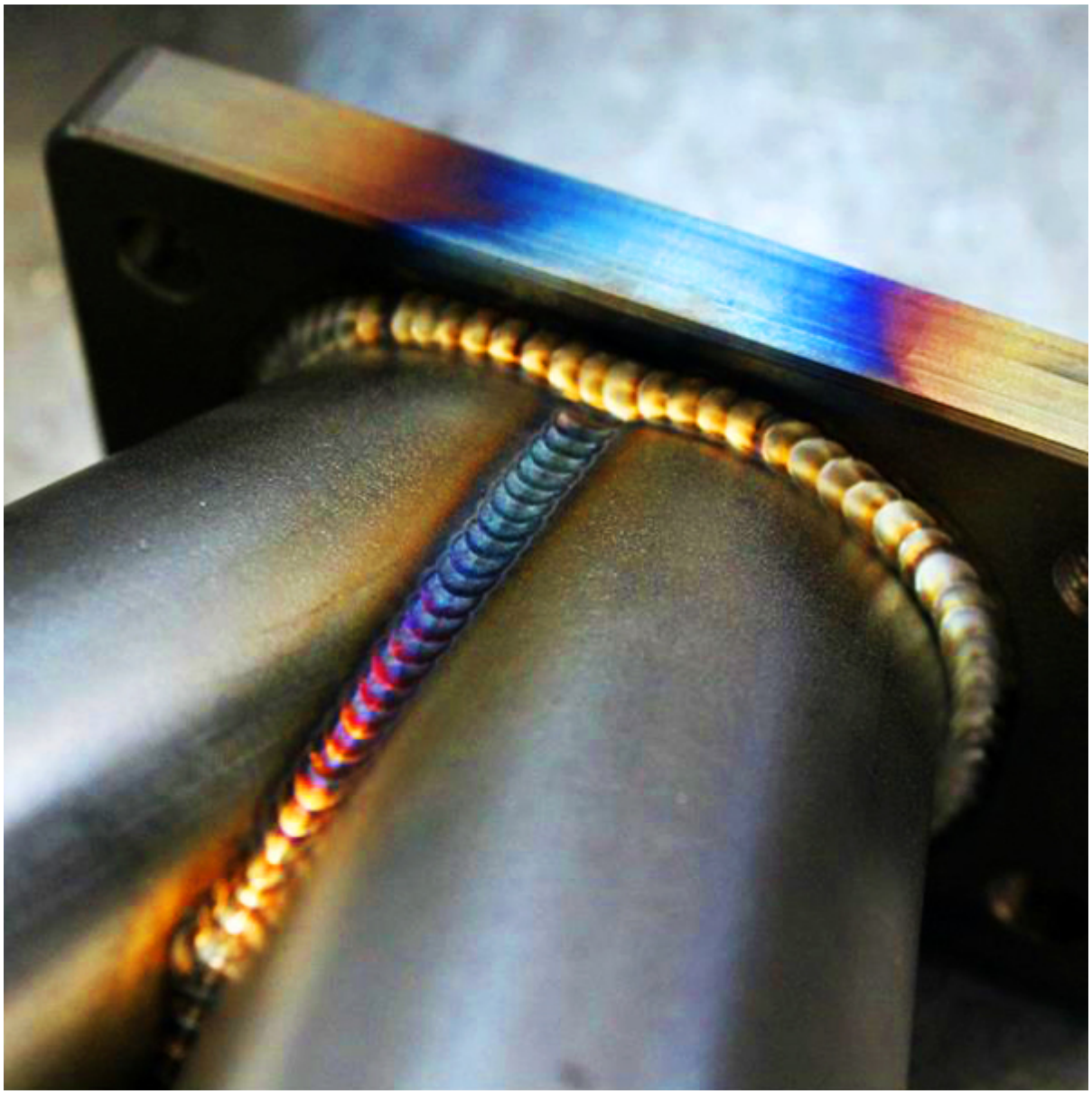
MMA DC: Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

MMA DC: Доступно 10 ячеек памяти сварочных Заданий: от 0 до 9

COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек

COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт автомобилей Машиностроение Судостроение Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции

Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать

Аппарат для аргонодуговой сварки Аппарат аргонодуговой сварки HUGONG MultiWAVE 200 III AC/DC (cold tack, различные типы волны)