



### СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ EMIG 350 III (БЕЗ ГОРЕЛКИ И КАБЕЛЬ-ПАКЕТА)

Свойство	Значение
Артикул	040719
Серия	HUGONG
Режимы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	16.8
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16-31.5
Сварочный ток MIG, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Масса катушки, кг	15/20
Сварочный ток MMA, А	40-350
Диаметр электрода, мм	1.6-6
Напряжение холостого хода, В	73
ПВ, %	80% (20°C) / 60% (40°C)
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	50
Габаритные Размеры (Д;Ш;В; мм)	930x420x1130
Упаковка	2 коробки
Масса брутто, кг	95,2
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1035x495x735 и 795x330x565
Бренд	HUGONG
Гарантия, срок (мес)	60
Исключить из публикации на веб-витрине mag1c	Нет

Вес брутто (кг)

95.2

## ОПИСАНИЕ

Hugong крупнейший производитель сварочного и режущего оборудования в Китае, обладает богатым опытом и передовыми производственными возможностями. Hugong в настоящее время занимает наибольшую долю рынка в своей отрасли. С момента основания, в 1958 году, компания Hugong завоевала репутацию производителя качественного сварочного оборудования и сосредоточила свои усилия на развитии инноваций и усовершенствовании существующих технологий. В данный момент компания имеет своих представителей в 108 странах и с 2013 года является крупнейшим в Китае экспортером сварочного оборудования и станков для резки металла.

**ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ** • Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA). • Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов • Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей • Синергетическое и ручное управление настройками • Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода • Регулируемый Форсаж дуги • Регулировка индуктивности • Режимы работы горелки 2T/4T • Дисплей сварочного тока • Дисплей сварочного напряжения • Быстроразъемное соединение сварочных кабелей • Индикатор сети • Встроенная защита от скачков напряжения • Встроенная термальная защита • Индикатор перегрева • Охлаждение с помощью встроенного вентилятора • На колесиках, с площадкой под газовый балон • Розетка 36В для подогрева газа • Запатентованная технология, высокая мощность и продолжительность работы • **ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ** : • Современный дизайн • Надежное крепление на источнике тока • Оборудован колесами для легкого перемещения отдельно от источника • Защитный кожух для бухты проволоки • Установка катушки весом до 20 кг • 4х роликовый подающий механизм • Кнопка протяжки проволоки • Быстроразъемные соединения шлангов водяного охлаждения и защитного газа • Ручки регулировки скорости подачи и напряжения

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Транспортные колеса
- Устройство подачи проволоки WF-220
- Рукав подающий, 5м
- Кабель с клеммой заземления, 3м
- Ролики V - 0,8/1,0 и 1,2/1,6
- Газовый шланг с брс, 4м
- Сетевой кабель, длиной м...?
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

## ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.



**HUGONG EMIG 350 III** - Трехфазный инверторный сварочный полуавтомат, “рабочая лошадка” для предприятий, заводов, фабрик. Удобный интерфейс с необходимыми регулировками, для получения отличных сварочных швов. Аппарат имеет защиту от перегрузки, индикатор перегрева и неисправности. Так же данный аппарат имеет защиту от скачков напряжения. Высокая стабильность сварки в реальном времени, простое интуитивно понятное управление сварочными параметрами. Подходит для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов. Данный аппарат подойдет как профессионалу так и новичку.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

**Режим MIG/MAG** - Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

**Режим FCAW** - Для Сварки порошковой проволокой самозащитой и газозащитной. Сварку можно выполнять во всех пространственных положениях, так же данный способ не требует тщательной очистки сталей перед сваркой. Высокая производительность и качество сварного шва.

**Режим MMA** - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антизалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

Возможность установки катушки проволоки до 20 кг, обеспечивает высокую производительность  
Тоннельная система охлаждения

Синергетическое управление для стали, для проволок 1.0/1.2/1.6 мм

Возможность подключения длинных шланг-пакетов 10,20,30 метров

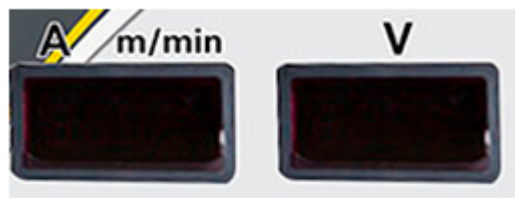
Настройка индуктивности дуги доступна в диапазоне от 1 до 10, оптимальные условия горения дуги, способность снизить разбрызгивание и получить плавное формирование шва

Встроенная розетка 36 вольт, для подогревателя газа, чтобы избежать замерзания редуктора и предотвращения дефектов в сварочном шве

Прочный корпус из листовой стали, надежно защищает внутренние элементы от повреждения

Встроенная тележка на источнике питания и колесики на подающем механизме  
 Мощная, стабильная по направленности дуга, обеспечивающая глубокий провар высоко динамичная  
 регулировка тока  
 Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения

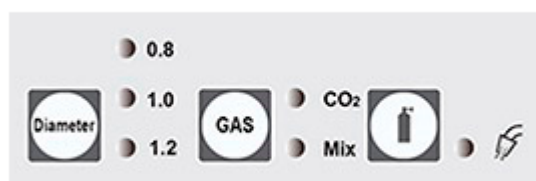
## УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА



- Дисплей со значениями сварочного тока
- Дисплей со значениями параметров напряжения



- Регулятор, в режиме MMA - регулировка сварочного тока. В режиме MIG - скорость подачи проволоки
- Регулятор, в режиме MMA - регулировка значения тока форсажа дуги. В режиме MIG - регулировка напряжения
- Регулятор, регулировки индуктивности



### Выбор параметров

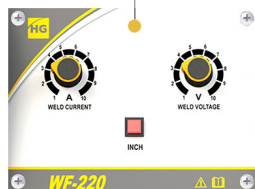
- Выбор диаметра проволоки: (диаметр 0.8/1.0/1.2мм)
- Кнопка выбора защитного газа: CO2 или MIX
- Кнопка тестирования подачи газа



- Кнопка выбора режима сварки: MMA, MIG
- Регулятор выбора режима сварки - 2T/4T
- Кнопка выбора параметров сварки в режиме MIG

Man - Ручной режим. Сварочный ток и напряжения устанавливаются сварщиком

Syn - Синергетический режим. Сварщик самостоятельно может настроить скорость подачи, а напряжение будет подобрано автоматически.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ  
МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ**Механизм подачи проволоки WF-220**

- Регулировка скорости подачи проволоки
- Регулировка сварочного напряжения
- Кнопка холостой протяжки проволоки

## ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA)

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Синергетическое и ручное управление настройками

Встроенный Горячий старт и Антизалипание электрода

Регулируемый Форсаж дуги

Регулировка индуктивности

Режимы работы горелки 2T/4T

Дисплей сварочного тока

Дисплей сварочного напряжения

Быстроразъемное соединение сварочных кабелей

Индикатор сети

Встроенная защита от скачков напряжения

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

На колесиках, с площадкой под газовый баллон

Розетка 36В для подогрева газа

Запатентованная технология, высокая мощность и продолжительность работы

## ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Современный дизайн

Надежное крепление на источнике тока

Скорость подачи проволоки 1.0 м/мин–20.0 м/мин

Оборудован колесами для легкого перемещения отдельно от источника  
Защитный кожух для бухты проволоки  
Установка катушки весом до 20 кг  
Защитный кожух для бухты проволоки  
4х роликовый подающий механизм  
Кнопка протяжки проволоки  
Быстроразъемные соединения шлангов водяного охлаждения и защитного газа  
Ручки регулировки скорости подачи и напряжения

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение  
Судостроение  
Авиастроение  
Строительство, монтаж металлоконструкции  
Гаражные, дачные, мастерские работы  
Металлургическая промышленность  
Мостовые конструкции  
Вагоностроение  
Пищевая промышленность  
Атомная промышленность

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат  
Сетевой кабель, 3.5 м  
Устройство подачи проволоки WF-220  
Кабель с клеммой заземления, 3м  
Ролики V - 0,8/1,0 и 1,2/1,6  
Руководство по эксплуатации  
Гарантийный талон

## ВИДЕО ОБЗОРЫ НА HUGONG EMIG 350 III

**ВИДЕО ОБЗОР  
HUGONG EMIG 350 III****ВИДЕО ОБЗОР  
Рабочие лошадки для производств, промышленные полуавтоматы, сварка в  
синергетическом режиме | HUGONG EMIG 350 III / INVERMIG 500S III / INVERMIG 500 III**

## ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

## HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: **ГДЕ КУПИТЬ**

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов



Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)  
[Сварочный полуавтомат HUGONG EMIG 350 III](#)