АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG ETIG 200DP III (COLD TACK)

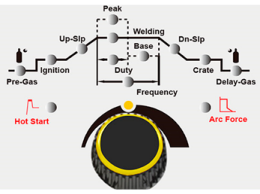
Свойство	Значение
Артикул	041202
Серия	HUGONG
Режимы сварки	TIG, PULSE TIG, MMA, COLD TACK
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	7.4
Сварочный ток MMA, А	20-180
Диаметр электрода, мм	1-4
Сварочный ток TIG, А	10-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60% (20°C) / 30% (40°C)
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 21S
Масса, кг	10
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	472x185x340
Масса брутто, кг	14,2
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x305x420
Гарантия, срок (мес)	60

Аппарат аргонодуговой сварки **HUGONG ETIG 200DP III (cold tack)** - мощный, легкий и удобный для переноски. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC), импульсной (DC Pulse) сварки, для ручной дуговой сварки (MMA), для холодной сварки (COLD TACK). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющих сталей, а так же титана. **Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва. Аппарат имеет защиту от перегрузки, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежность устройства.**

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА
• **PRE GAS** - ВРЕМЯ ПРЕДПРОДУВКИ ГАЗОМ ДО СВАРКИ
• **IGNITION** -

СОХРАНЕНИЕ НАСТРОЕК ETIG 200DPIII ИЛИ ЗАГРУЗКА РАНЕЕ СОХРАНЁННЫХ
• SAVE - СОХРАНИТЬ НАСТРОЙКИ
• LOAD - ЗАГРУЗИТЬ СОХРАНЕННЫЕ НАСТРОЙКИ

ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ TIG / MMA/ COLD TACK

ВЫБОР МЕТОДА ПОДЖИГА ДУГИ: КАСАНИЕМ TIG LIFT ИЛИ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ СПОСОБОМ TIG HF

СТАРТОВЫЙ ТОК
• **UP SLP** - ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО
• **PEAK** - - ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **WELDING** - СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **DUTY** - БАЛАНС ИМПУЛЬСА
• **FREQUENCY** - ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
• **BASE** - БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
• **DN SLP** - ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА
• **DELAY GAS** - ВРЕМЯ ПОСТПРОДУВКИ
• **ARC FORCE** - ФОРСАЖ ДУГИ В РЕЖИМЕ ММА
• **HOT START** - ТОК ГОРЯЧЕГО СТАРТА В РЕЖИМЕ ММА

ВЫБОР РЕЖИМА TIG СВАРКИ: ПОСТОЯННЫЙ/ИМПУЛЬСНЫЙ ТОК

ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ 2T/4T

ТАБЛО ОТОБРАЖАЕТ КАНАЛ ПАМЯТИ (НОМЕР ПРОГРАММЫ)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

Режим COLD TACK – Холодная сварка ("прихватки").

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

ETIG 200DP III - аппарат для импульсной аргонодуговой и ручной дуговой сварки

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA, COLD TACK

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0 - 5 сек, постпродувки 1 - 15 сек

Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE

Регулировка частоты импульса 0,2 - 200 Гц

Регулировка баланса импульса 10% - 90%

Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2T/4T

Выбор типа поджига дуги TIG LIFT / TIG HF

COLD TACK настройка времени работы 0,05-1,00 сек

COLD TACK настройка времени паузы 0,05-2,00 сек

Сохранение настроек в память

Подключения TIG горелки: ток- брс, управление - 2 пин, газ - брс

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

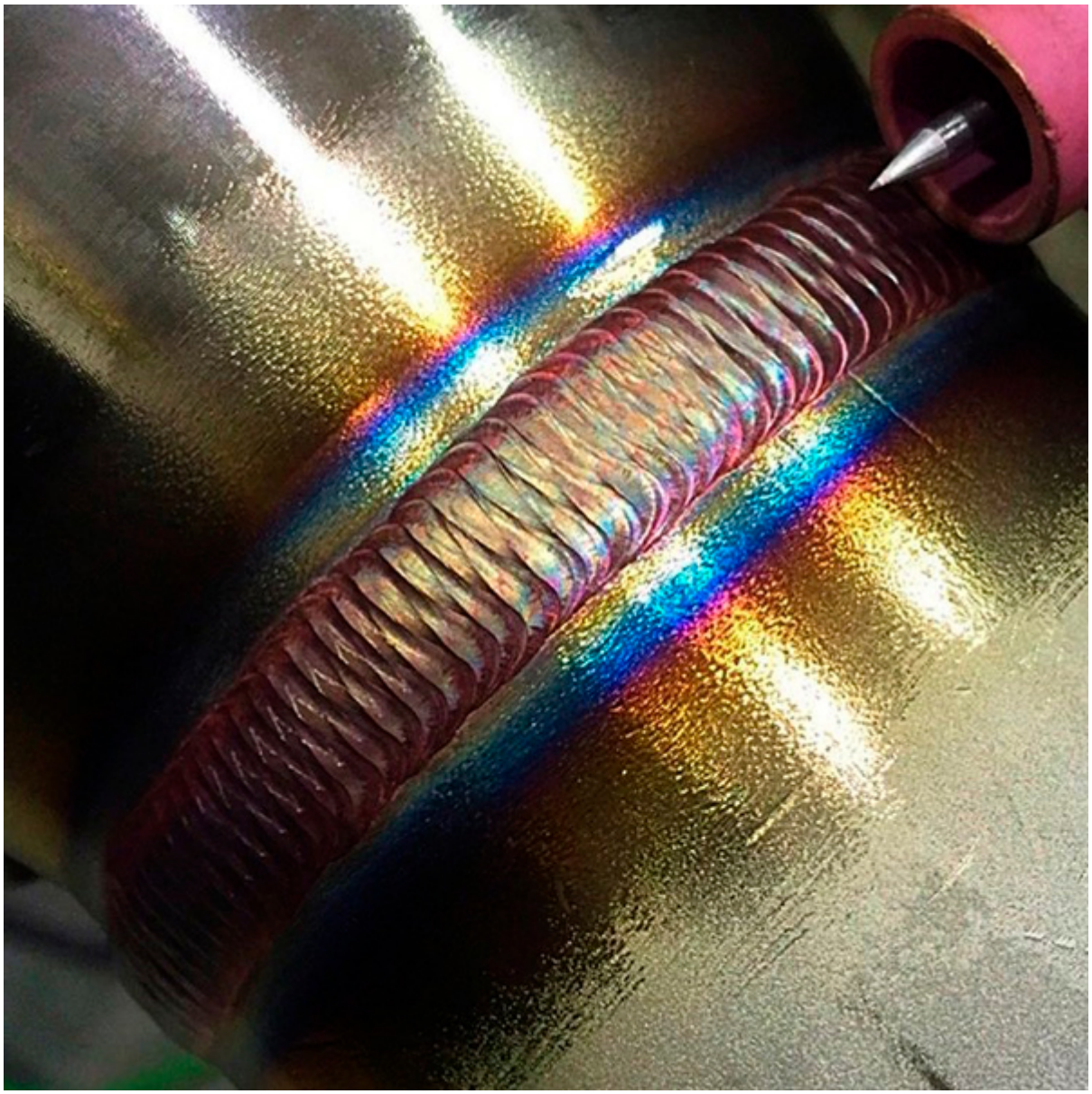
Индикатор перегрева

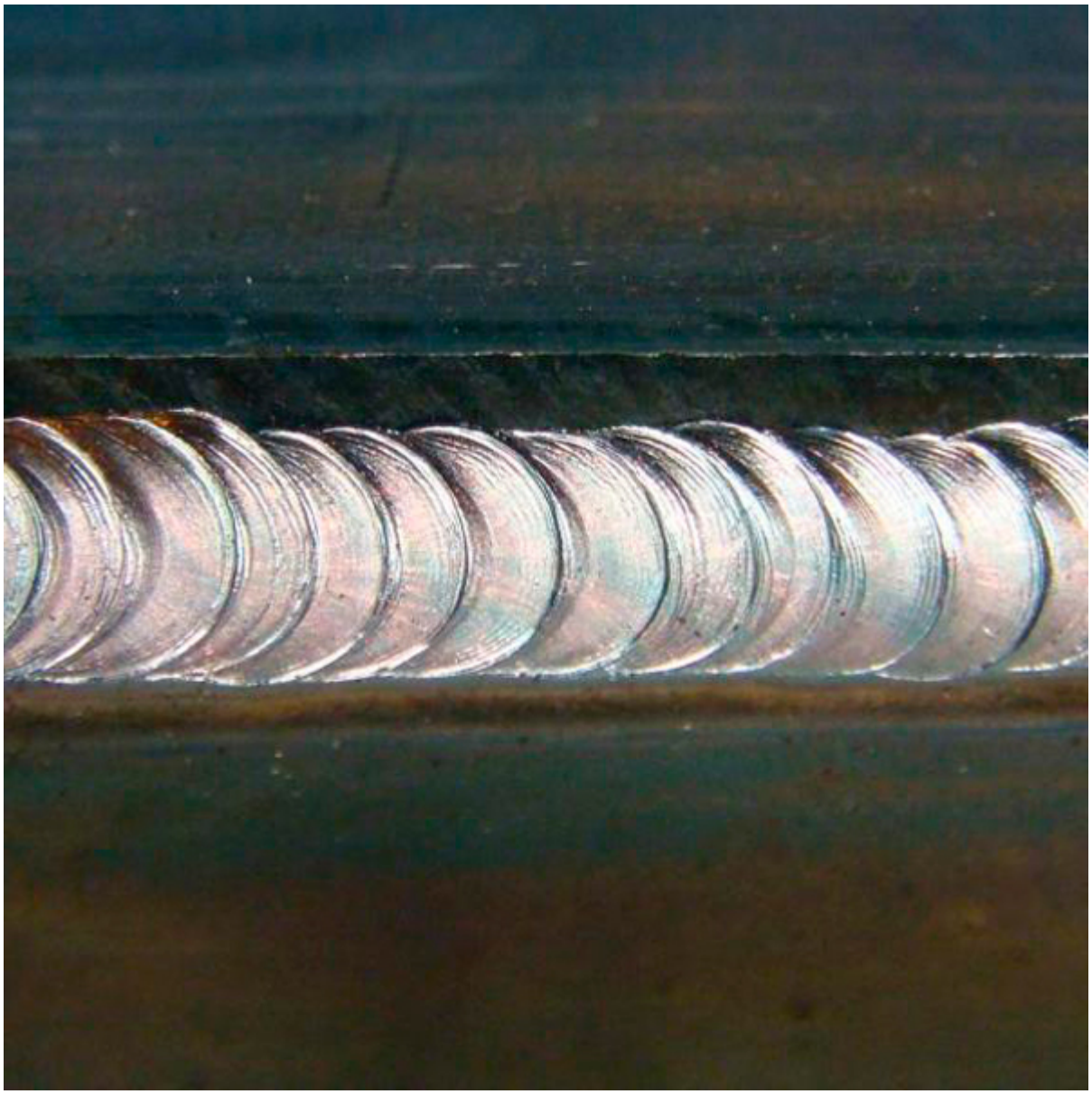
Встроенная защита от скачков напряжения

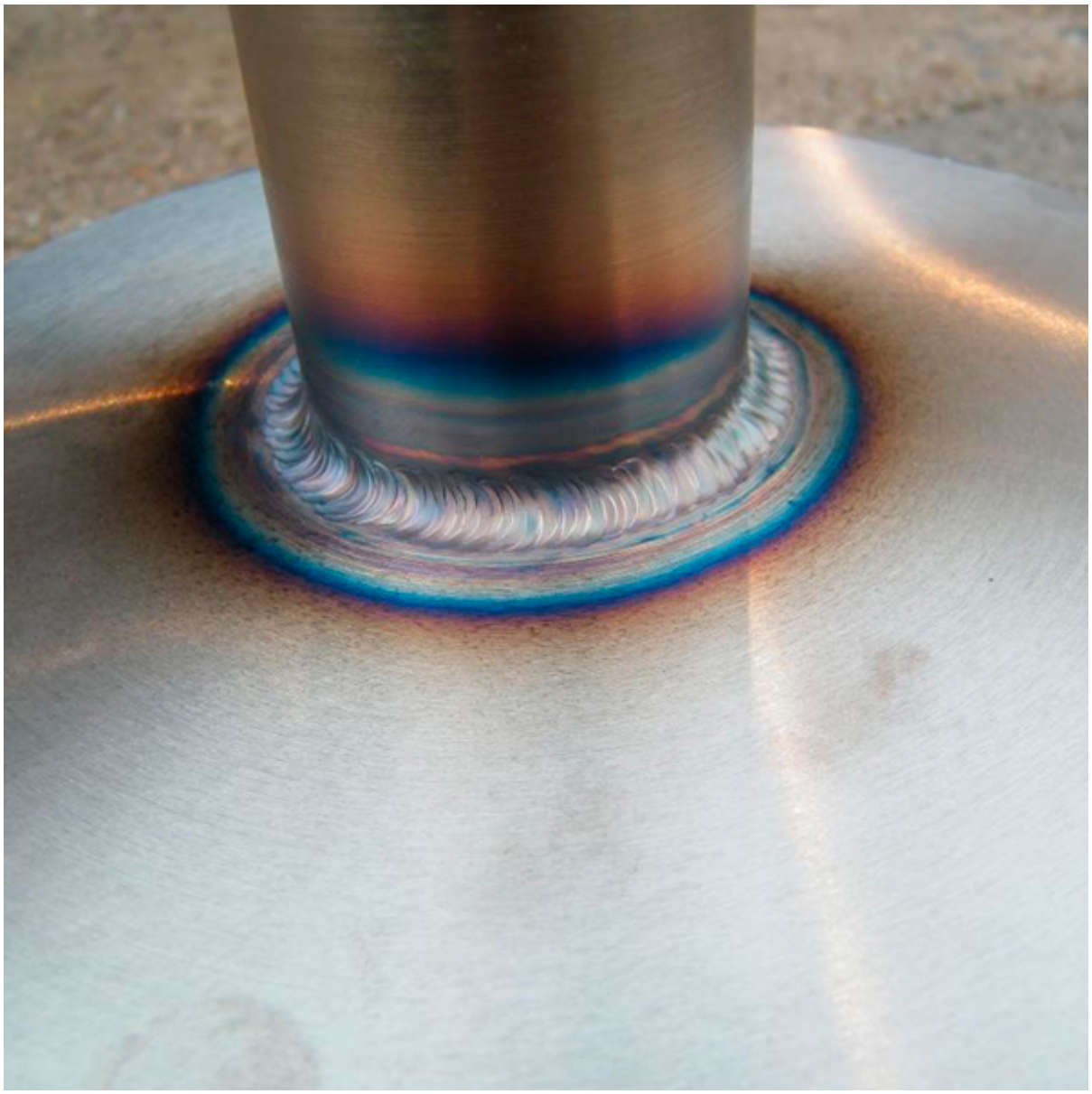
Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

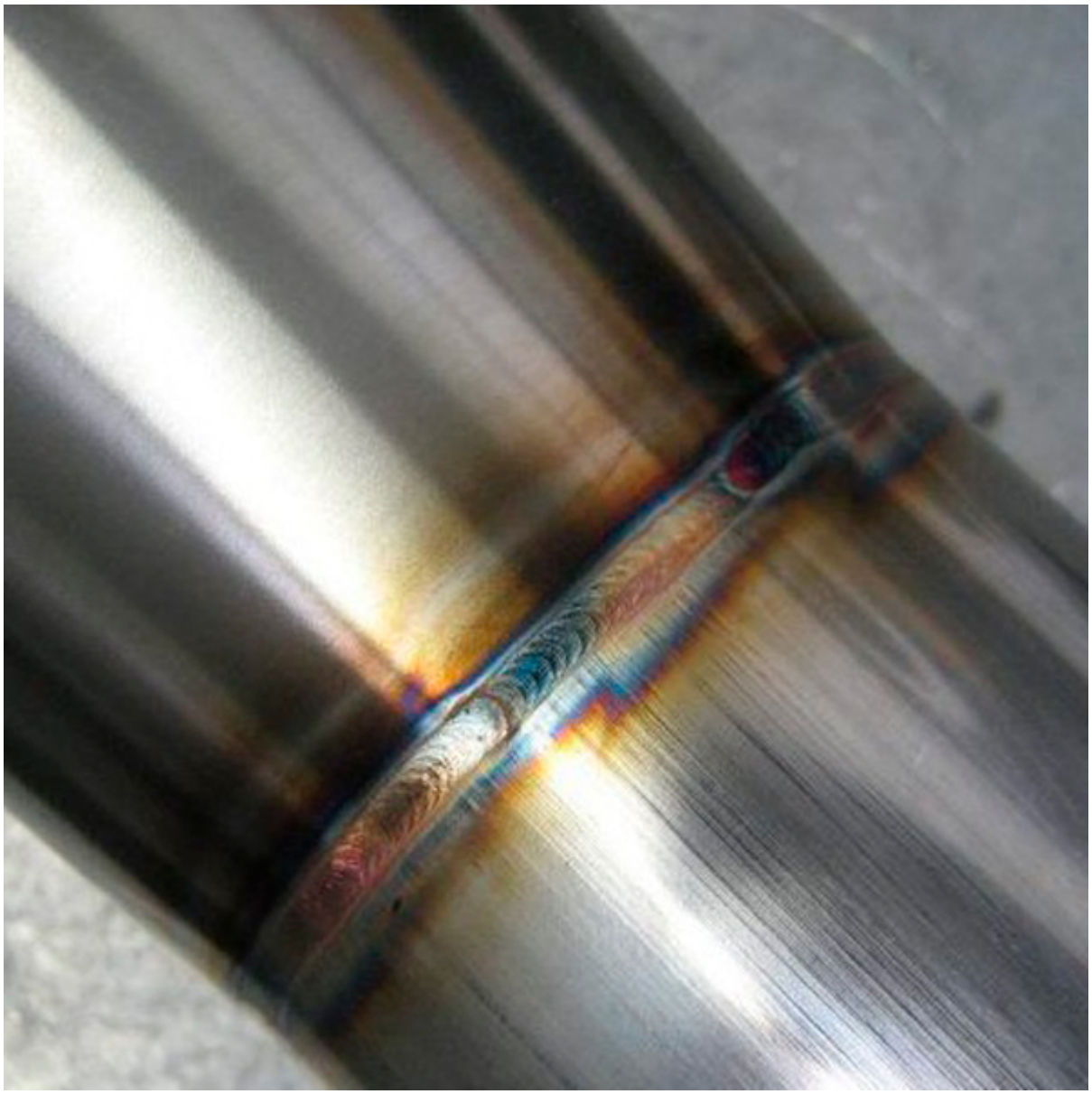
Запатентованная технология, небольшой вес и компактные размеры

СВАРОЧНЫЕ ШВЫ









ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт автомобилей | Машиностроение | Судостроение | Авиастроение

Строительство, монтаж металлоконструкции

Гаражные, дачные, мастерские работы

Металлургическая промышленность

Мостовые конструкции

Вагоностроение

Пищевая промышленность

Атомная промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка HG WP-26, 4м

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: ГДЕ КУПИТЬ

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и усовершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать

Аппарат для аргонодуговой сварки HUGONG ETIG 200DP III